



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : **11 December 2023**

1	ALLOWED GEOGRAPHICAL INDICATION PUBLISHED FOR-THIRD-PARTY OBSERVATION	2
1.1	Allowed Geographical Indication.....	2
2	CODE OF PRACTICE.....	7
3	CERTIFICATION FROM THE CONCERNED GOVERNMENT AGENCY OR EQUIVALENT INDEPENDENT BODY.....	35



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : 11 December 2023

1 ALLOWED GEOGRAPHICAL INDICATION PUBLISHED FOR THIRD-PARTY OBSERVATION

1.1 *Allowed Geographical Indication*

No.	Application Number	Filing Date	Geographical Indication	Applicant	Goods
1	G/4/2023/00003	09 October 2023	SCOTCH WHISKY	The Scotch Whisky Association	Spirits



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
 McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
 Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
 Publication Date : **11 December 2023**

Application No:	G/4/2023/00003
Geographical Indication:	SCOTCH WHISKY
Filing date:	09 October 2023
Applicant(s):	The Scotch Whisky Association
Address:	Quartermile Two 2 Lister Square, Edinburgh, EH3 9GL, Scotland
Goods:	Spirits
Geographical Area:	<p>Scotch Whisky is whisky distilled and matured in Scotland. Scotland is located in the northern region of the United Kingdom, which is off the North Western coastline of continental Europe. Scotland is bordered by England in the South, the Sea of the Hebrides, the Atlantic Ocean and the North Sea. Mainland Scotland lies roughly between 55 degrees N and 60 degrees N, and between 1.7 degrees W and 6 degrees W The Shetland Islands, the most northerly part of Scotland are about 61 degrees N, and the islands of The Outer Hebrides are approximately 7 degrees West.</p> <p>Within the Scotch Whisky geographical indication are the following protected locality and regional geographical indications. The protected localities are:</p> <p>(a) “Campbeltown”, comprising the South Kintyre ward of the Argyll and Bute Council as that ward is constituted in the Argyll and Bute (Electoral Arrangements) Order 2006(a); and (b) “Islay”, comprising the Isle of Islay in Argyll.</p> <p>The protected regions are: (a) “Highland”, comprising that part of Scotland that is north of the line dividing the Highland region from the Lowland region;</p> <p>(b) “Lowland”, comprising that part of Scotland that is south of the line dividing the Highland region from the Lowland region; and (c) “Speyside”, comprising: (i) the wards of Buckie, Elgin City North, Elgin City South, Fochabers Lhanbryde, Forres, Heldon and Laich, Keith and Cullen and Speyside Glenlivet of the Moray Council as those wards are constituted in the Moray (Electoral Arrangements) Order 2006(b); and (ii) the Badenoch and Strathspey ward of the Highland Council as that ward is constituted in the Highland (Electoral Arrangements) Order 2006(c).</p>
Disclaimer/s:	Whisky
Quality, Characteristics, or Reputation	<p>The three factors which distinguish Scotch Whisky from other whisky are:</p> <p>(a) the differences in the production process, including differences reflected in the legal definitions;</p> <p>(b) the geography, geology and climate of Scotland; and</p>



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : 11 December 2023

(c) the skills and knowhow of the distiller and the blender.

Production Process

1. The Scotch Whisky definition prohibits the use of added enzymes and requires the use of malted barley. The reliance on malted barley enzymes in the production of Scotch Whisky means that the initial fermentation substrate can be quite different to that of whisky produced with the use of added enzymes. The composition of the substrate, particularly in relation to the sugars, has an effect on the type of yeast which can be used and thus the congeners which are produced.
2. The Scotch Whisky definition requires the mandatory use of oak casks, whereas, for example, Regulation (EC) No 110/2008 requires only the use of wooden casks.
3. All processes for Scotch Whisky from mashing of the cereals, conversion into a fermentable substrate, fermentation and distillation must take place at the same distillery, and all maturation of Scotch Whisky must take place in Scotland.

Natural Factors in the Geographical Area

1. **The geology and geography of Scotland** – Scotland comprises the northern one-third of the island of Great Britain and includes over 790 islands and archipelagos. It is divided into Highland and Lowland areas by the Highland Boundary Fault. The Highlands and Islands to the north and west of the fault make up about 60% of the land mass. Scotland has a varied but unique geology resulting from major seismic activity many years ago. Pure water, which is one of the principal natural raw materials in the manufacture of Scotch Whisky, varies according to the local rocks and countryside through which it flows on its way to each distillery.
2. **The climate of Scotland** – The climate of Scotland also has a significant effect on the character of Scotch Whisky. The prevailing wind is from the south west bringing warm moist air from the Atlantic. Although quite far north, Scotland has a cool, mild climate. The Highlands and Western Islands are one of the wettest areas in Europe with annual rainfall of up to 4577mm. The East is drier and suitable for the growth of barley and wheat. The cool, humid climate provides plentiful supplies of good quality water.
3. **Water** – The wet climate of Scotland ensures that the country has an abundance of clean, fresh water. Scotch Whisky distilleries have always been built where there is a good reliable source of water of a particular quality, and distilleries frequently own the source of their water to ensure a continuous supply and that it remains pure and uncontaminated. Water is one of the three natural raw materials of Scotch Whisky.
4. **Peat** – Used historically as a fuel both for firing stills and for drying barley during the malting process, peat is in plentiful supply in Scotland. Peat still plays an important role in the production of Scotch Whisky and its flavour.
5. **Factors influencing the fermentation** – In the cool climate of Scotland the fermentation can be started at low temperatures and allowed to heat up naturally to a maximum of about 33°C.
6. **Influence of climate on maturation** – Scotland has a maritime climate heavily influenced by the Gulf Stream. During maturation the spirit permeates the oak cask, and alcohol and water can evaporate. In warmer, dryer climates more water evaporates than alcohol leading to an increase in alcoholic strength in the cask. This



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : **11 December 2023**

affects the various interactions which are occurring. In the cool, moist climate of Scotland, there is less of an overall rate of evaporation loss but proportionately more alcohol evaporates resulting in a reduction of the alcoholic strength.

Characteristics Attributable to the Geographical Area

Composition of the Scotch Whisky distillate:

1. **Water** – Whether it is ‘peaty’ water which seeps through Scottish moors, ‘soft’ water which has flowed over granite rocks, or ‘hard’ water that has flowed through sandstone, the nature of the water used for mashing and fermentation plays an important part in the character and quality of the Scotch Whisky distillate
2. **Endogenous enzymes** – The Scottish requirement to use only the endogenous barley enzymes results in a more complex substrate, which in turn requires specialised yeast strains to carry out the fermentation.
3. **Fermentation** – The fermentation pattern referred to above, which is made possible by the Scottish climate, affects the character of the final distillate.
4. **Composition of the distillate** – Numerous other geographical factors influence the composition of the distillate, including the levels of congeners produced during fermentation; the still design, the rate of distillation, copper contact and the fractions collected. These are all determined by practices which have evolved in the geographical area over time. The distiller uses his or her know-how to control the entire distilling process to obtain the desired characteristics in the distillate.

Organoleptic characteristics of Scotch Whisky:

1. **Maturity** – The cool and damp Scottish climate provides ideal conditions during maturation to produce a very different spirit than would be produced by maturation in different climatic conditions. For that reason, it is required that all maturation of Scotch Whisky must take place in Scotland i.e. it cannot be matured for any period of time in another country.
2. **Peat aroma** – Peat, a natural fuel consisting of turf cut from the moors of Scotland, is used to varying degrees to fire kilns in the malted barley drying process, along with more modern fuels. Smoke from the fire drifts upwards through a wire mesh floor to dry out the barley, and imparts a distinctive aroma, known as ‘peat reek’. These peaty aromas pass through the process into the distilled product and contribute to the character of the final spirit. Commercial malting companies also supply distilleries with “peated” barley malt. The distiller decides the degree of “peatiness” they wish to have in their Malt Scotch Whisky, ranging from none to heavily peated.
3. **Blenders’ art** – Blenders strive to maintain the consistency of their Scotch Whisky brands. The blender of each company will train a successor and in this way the skill is handed down from one generation to another, ensuring the typical Scotch Whisky taste is replicated generation after generation. Whereas the distilling of Scotch Whisky is a science which has been developed over the years, the blending of Scotch Whisky is an art.



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : 11 December 2023

Human and Process Factors in the Geographical Area

Skills and processes developed in Scotland and handed down over the centuries also have a significant effect on the quality and character of Scotch

Whisky:

1. **Raw materials** – Scotch Whisky is made with malted barley, with or without other cereals, yeast and water. In Scotland, in some cases, the malted barley is dried over a peat fire. In Scotland the cereals are made into a mash with hot water and the cereal starch is broken down by the amylase enzymes of the malted barley. In the Scottish process, no added enzymes are allowed.
2. **The stills** – The whole process for the production of Scotch Whisky has been refined over the years to optimise quality and to produce a particular character. Each malt whisky distillery has its own unique copper stills. It is scientifically established that the different shapes of the stills lead to differences in the flavour of the Scotch Whiskies produced.
3. **The distiller** – The distiller is responsible for ensuring that only the best quality spirit is filled into cask for maturation to become Scotch Whisky. Ethanol and other volatile substances are separated from the fermented wort by distillation, during which some of the volatile substances can interact to form new congeners. There is little rectification during the pot distillation used in the malt whisky process. Some rectification occurs in column distillation, but the permitted maximum distillation strength ensures that the grain whisky distillate has a flavour and aroma derived from the raw materials and is not neutral.
4. **The cooper** – The type and quality of casks used to mature Scotch Whisky has a very significant effect on the quality and character of the final product. Although the great majority of the casks used to mature Scotch Whisky have previously been used for other spirits and wines, casks require to be reconditioned and repaired, reassembled, 'toasted' with heat, 'decharred' and 'charred'. This involves skills in working with the wood and heat to produce a good quality cask, which will also not leak.
5. **The blender** – There are over 140 Scotch Whisky distilleries and many companies trade whiskies with each other to increase the variety of whiskies available to them for blending. Skilled blenders are the developers of brand recipes and custodians of their on-going maintenance in terms of quality and consistency. A Blended Scotch Whisky may contain over 50 different single whiskies, and these may have been matured in a range of sizes of casks, made of different types of oak and of different maturation potential. The blender's skill and know-how allows all of the different variables to be combined to result in a product which has a quality that is greater than the sum of each component. The blender will combine hundreds of casks of different whiskies of different ages from different distilleries to produce exactly the same quality and style of blend for every batch of his or her brand. As every cask of Scotch Whisky is different, this involves considerable skill relying largely on sense of smell to assess the quality and characteristics of each cask.

Reputation of Scotch Whisky



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : **11 December 2023**

1. **Historical origins** – Scotch Whisky has been produced in Scotland for more than 500 years and has been exported from Scotland for around 200 years. The term “whisky” derives originally from the words in the Gaelic language “Uisge Beatha” or “Usquebaugh”. Gaelic is the traditional language spoken in the Highlands of Scotland and Ireland. The Gaelic description first evolved into “Uiskie” and then “Whisky”. A Royal Commission was set up in 1908 in the United Kingdom to decide what restrictions should apply as to how Scotch Whisky was made. It issued its report in 1909. The Immature Spirits (Restriction) Act, 1915 required ageing of Scotch Whisky in barrels for at least 2 years, which was extended to 3 years in 1916. Subsequently, Scotch Whisky was defined by statute in UK law in 1933, and it has been defined in UK legislation since that date.
2. **Worldwide sales** – Around 1.67 billion bottles of Scotch Whisky were exported from the UK to over 170 countries, including the Philippines, in 2022, to the value of over £6.2 billion.
3. **International recognition and GI Registrations**
 - a. Under Regulation (EU) No 2019/787, and previously Regulations (EC) No 110/2008 and (EEC) No 1576/89, Scotch Whisky has been recognised as a geographical indication in the European Union (EU) since 1989. Prior to 1989 Scotch Whisky was protected by the laws of a number of individual EU Member States. For example, it has been protected as an appellation of origin in France since 1975 under a bilateral agreement between France and the United Kingdom.
 - b. Outside the EU, numerous other countries have defined Scotch Whisky in their legislation as whisky produced solely in Scotland. For example, the US legal definition of Scotch Whisky is: “*whisky which is a distinctive product of Scotland, manufactured in Scotland in compliance with the laws of the United Kingdom regulating the manufacture of Scotch Whisky for consumption in the United Kingdom*”.
 - c. Scotch Whisky is also registered as a geographical indication in a number of countries including, for example, Canada, China, India, Malaysia, Panama, Thailand, Turkey, Vietnam, Peru and the Dominican Republic. A list of countries in which Scotch Whisky is registered as a GI, Collective and Certification Trademark is attached to this application, together with examples of GI registration certificates from around the world.
 - d. Even in countries where there is no specific legal protection for Scotch Whisky, it has been protected under the national laws of passing off or unfair competition. The Scotch Whisky Association has taken extensive legal action worldwide for more than 50 years to ensure that the description “Scotch Whisky” is only used for whisky produced in Scotland in accordance with the laws of the United Kingdom.

Throughout the Scotch Whisky process, there are numerous factors which influence the final character of Scotch Whisky. Each company has its own skills and expertise which supplement the natural factors, such as climate and water. It is the combination of human and natural factors which contribute to the reputation, character and quality of Scotch Whisky.



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : **11 December 2023**

CODE OF PRACTICE

TECHNICAL FILE FOR SCOTCH WHISKY

Date of receipt (DD/MM/YYYY):
[to be completed by the Commission]

Number of pages (including this page): 26

Language used for submission of application: English

File number:
[to be completed by the Commission]

Geographical indication to be registered: ‘Scotch Whisky’
(Frequently referred to as “Scotch”).

Category of the spirit drink:
“Whisky” as defined in Category 2 of Annex II of Regulation (EC) No 110/2008.

Contents

Description of Scotch Whisky	3
Physical, chemical and/or organoleptic characteristics	3
Geographical area concerned	6
Method of production for Scotch Whisky	8
Definition of “Scotch Whisky”	8
Malt Scotch Whisky.....	9
Grain Scotch Whisky	10
Maturation.....	10
Categories of Scotch Whisky.....	11
Blending.....	11
Pre-bottling processes	12
The links with geographical origin and environment	13
Specific characteristics of the spirit drink attributable to the geographical area.....	16
European Union or national / regional provisions	18
Community provisions	18
National provisions	18
Applicant.....	21
Supplement to the geographical indication.....	22
Specific labelling rules	22
ANNEX 1	26
ANNEX 2	27
ANNEX 3	27

Description of Scotch Whisky

Physical, chemical and/or organoleptic characteristics

Appearance

Scotch Whisky is a transparent liquid ranging in colour from pale yellow to deep amber. The product may exhibit a haze on storage at low temperatures, such as below 0°C, but such a haze may also be apparent in some Scotch Whiskies after mixing with water and/or ice.

Material allowed for colouring

The colour of Scotch Whisky derives primarily from the maturation cask. Colour may be adjusted by the addition of plain caramel colouring (E150a), but the resultant colour should not exceed the natural range that can be derived from maturation casks.

Water

Only water as defined in section (6) of Annex I to Regulation (EC) No 110/2008 can be used to adjust the alcoholic strength.

Adjustments to alcoholic strength prior to maturation, and prior to bottling, are by the addition of potable water, which may be purified, for example by distillation, demineralisation, or reverse osmosis. The alcoholic strength of “cask strength” Scotch Whisky must not be adjusted after maturation.

Aroma and flavour

The aroma and flavour derive from the distillation of a fermented substrate, made from malted barley with or without other cereals, followed by maturation in oak casks. The characteristics of single whiskies are dependant inter alia on the specific distillery processes used and the subsequent maturation. Grain Scotch Whiskies are typically lighter in aroma and flavour than Malt Scotch Whiskies. Blended Scotch Whiskies derive their characteristics from the interaction of their single whisky components, which have been chosen to complement each other.

There is a wide range of aromas and flavours in individual Scotch Whiskies, for example, from the light, grainy slightly pungent characteristics of relatively young Grain Scotch Whisky to the rich, fruity and smooth characteristics of a well-matured Malt Scotch Whisky. Some Malt Scotch Whiskies, which have been made using malted barley that was dried over a peat fire, may exhibit distinctive “peaty” aromas.

Specific characteristics of Scotch Whisky compared to other whiskies

The common element of all whiskies is the distillation from cereals in such a way as to retain the aroma and flavour derived from the raw materials with the development of further complexity during years of maturation in wooden casks. However, whiskies produced in different countries have different characteristics.

Although there are only around 100 Scotch Whisky distilleries in Scotland, there are thousands of different brands of Scotch Whisky each with its own character. Many of these are a result of blending Single Malt and Grain Scotch Whiskies. All of these brands share the distinctive qualities of Scotch Whisky, which set them apart from whiskies distilled in other countries. The three factors which distinguish Scotch Whisky from other whisky are:

- (a) the differences in the production process, including differences reflected in the legal definitions;
- (b) the geography, geology and climate of Scotland;
and
- (c) the skills and knowhow of the distiller and the blender.

(a) The production process, including the differences reflected in the legal definitions

There are a number of differences between the production method required by the definition in The Scotch Whisky Regulations 2009 and other stipulated production methods for whisky set out in the laws of other countries, including Regulation (EC) No 110/2008. In particular:

1. The Scotch Whisky definition prohibits the use of added enzymes and requires the use of malted barley. The reliance on malted barley enzymes in the production of Scotch Whisky means that the initial fermentation substrate can be quite different to that of whisky produced with the use of added enzymes. The composition of the substrate, particularly in relation to the sugars, has an effect on the type of yeast which can be used and thus the congeners which are produced. While Scotch Whisky is distilled from malted barley and other cereals, mainly wheat or maize, other whiskies may use different cereals or different proportions of cereals. For example, rye has traditionally been used in Canadian whiskies and in some American whiskies.
2. The Scotch Whisky definition requires the mandatory use of oak casks, whereas, for example, Regulation (EC) No 110/2008 requires only the use of wooden casks.
3. All processes for Scotch Whisky from mashing of the cereals, conversion into a fermentable substrate, fermentation and distillation must take place at the same distillery, and all maturation of Scotch Whisky must take place in Scotland.

These requirements, when combined with the particular geology and climate of Scotland, create differences between Scotch Whisky and other whiskies.

Other differences

There are traditional distinctions between the way Scotch Whisky is produced compared to other whiskies. Different types and shapes of stills are used, which

affect the organoleptic characteristics of the spirit. For example, most North American whiskies are distilled using a column still process, whereas Scotch Whisky is distilled using both column and pot stills. Also, while malt Scotch Whisky is usually distilled twice, Irish pot still whiskeys are usually distilled three times. Tennessee and Bourbon whiskeys from America are sometimes referred to as “sour mash” indicating that the mash has been acidified to take account of local water conditions. Furthermore, Tennessee whiskey is leached through sugar maple charcoal before it is matured. Whereas Bourbon and Tennessee whiskeys from America must by law be matured in charred new oak casks, which gives them a strong sweet vanilla character, Scotch Whisky is usually matured in oak casks which have previously been used for other spirits or wines, so that the flavour of the wood does not overpower the whisky. In other countries the new spirit is frequently filled into cask for maturation at a different strength to that used for Scottish newly distilled spirit.

- (b) For the effect of the **geography, geology and climate of Scotland** on the character and quality of Scotch Whisky see “The links with geographical origin and environment” below.
- (c) For the effect of **the skills and knowhow of the distiller and blender**, see “The links with geographical origin and environment” below.

Geographical area concerned

Scotch Whisky is whisky distilled and matured in Scotland. Scotland is located in the northern region of the United Kingdom, which is off the North Western coastline of continental Europe. Scotland is bordered by England in the South, the Sea of the Hebrides, the Atlantic Ocean and the North Sea. Mainland Scotland lies roughly between 55 degrees N and 60 degrees N, and between 1.7 degrees W and 6 degrees W. The Shetland Islands, the most northerly part of Scotland are about 61 degrees N, and the islands of The Outer Hebrides are approximately 7 degrees West.

Within the Scotch Whisky Geographical Indication are the following protected locality and regional geographical indications.

The protected localities are:

- (a) “Campbeltown”, comprising the South Kintyre ward of the Argyll and Bute Council as that ward is constituted in the Argyll and Bute (Electoral Arrangements) Order 2006(a); and
- (b) “Islay”, comprising the Isle of Islay in Argyll.

The protected regions are:

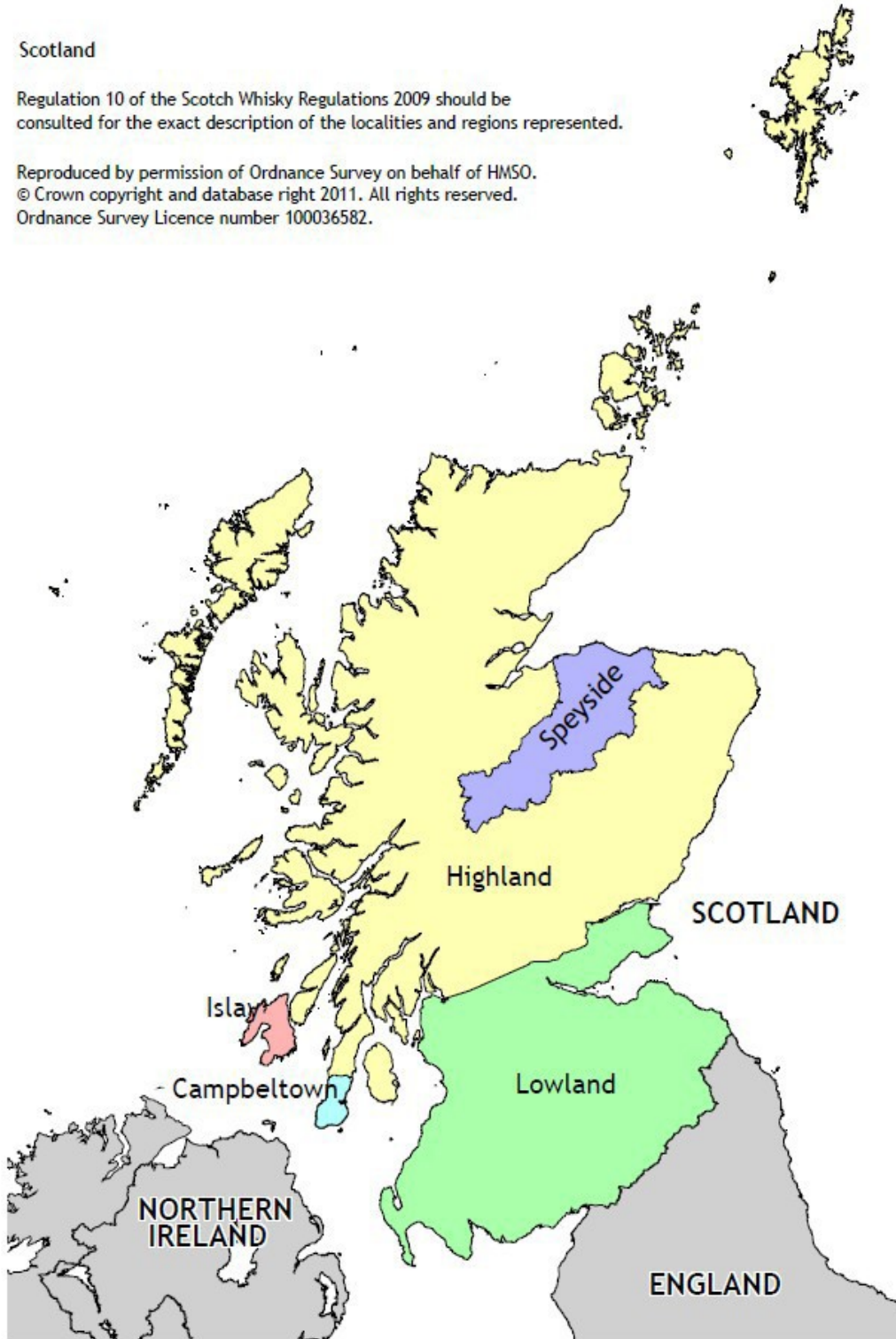
- (a) “Highland”, comprising that part of Scotland that is north of the line dividing the Highland region from the Lowland region;
- (b) “Lowland”, comprising that part of Scotland that is south of the line dividing the Highland region from the Lowland region; and
- (c) “Speyside”, comprising
 - (i) the wards of Buckie, Elgin City North, Elgin City South, Fochabers Lhanbryde, Forres, Heldon and Laich, Keith and Cullen and Speyside Glenlivet of the Moray Council as those wards are constituted in the Moray (Electoral Arrangements) Order 2006(b); and
 - (ii) the Badenoch and Strathspey ward of the Highland Council as that ward is constituted in the Highland (Electoral Arrangements) Order 2006(c).

Map of Scotland

Scotland

Regulation 10 of the Scotch Whisky Regulations 2009 should be consulted for the exact description of the localities and regions represented.

Reproduced by permission of Ordnance Survey on behalf of HMSO.
© Crown copyright and database right 2011. All rights reserved.
Ordnance Survey Licence number 100036582.



Method of production for Scotch Whisky

The basic production method is set out in the definition of Scotch Whisky in Regulation 3(1) of the Scotch Whisky Regulations 2009 as follows:

Definition of “Scotch Whisky”

“Scotch Whisky” means a whisky produced in Scotland

- (a) that has been distilled at a distillery in Scotland from water and malted barley (to which only whole grains of other cereals may be added) all of which have been;
 - (i) processed at that distillery into a mash;
 - (ii) converted at that distillery into a fermentable substrate only by endogenous enzyme systems; and
 - (iii) fermented at that distillery only by the addition of yeast;
- (b) that has been distilled at an alcoholic strength by volume of less than 94.8 per cent so that the distillate has an aroma and taste derived from the raw materials used in, and the method of, its production;
- (c) that has been matured only in oak casks of a capacity not exceeding 700 litres;
- (d) that has been matured only in Scotland;
- (e) that has been matured for a period of not less than three years;
- (f) that has been matured only in an excise warehouse or a permitted place;
- (g) that retains the colour, aroma and taste derived from the raw materials used in, and the method of, its production and maturation;
- (h) to which no substance has been added, or to which no substance has been added except;
 - (i) water;
 - (ii) plain caramel colouring; or
 - (iii) water and plain caramel colouring
- (i) that has a minimum alcoholic strength by volume of 40%.

Definitions of the five permitted categories of Scotch Whisky

“Single Malt Scotch Whisky” is a Scotch Whisky that has been distilled in one or more batches

- (a) at a single distillery,
- (b) from water and malted barley without the addition of any other cereals; and
- (c) in pot stills.

“Single Grain Scotch Whisky” is a Scotch Whisky that has been distilled at a single distillery and is not a Single Malt Scotch Whisky or a Blended Scotch Whisky.

“Blended Malt Scotch Whisky” means a blend of two or more Single Malt Scotch Whiskies distilled at more than one distillery, or a blend of single malt whisky distillates produced in accordance with the requirements of paragraph (1)(a) and (b) and to which paragraph (1)(c) to (i) will subsequently apply.

“Blended Grain Scotch Whisky” is a blend of two or more Single Grain Scotch Whiskies distilled at more than one distillery.

“Blended Scotch Whisky” is a blend of one or more Single Malt Scotch Whiskies with one or more Single Grain Scotch Whiskies.

Malt Scotch Whisky

Malt Scotch Whisky is made from three natural raw materials, namely malted barley, water and yeast. The first stage of production is the malting of the barley. Historically and traditionally, the barley was steeped in tanks of water for two to three days before being spread out over the floors of the malting house to germinate. To stop germination, the malted barley was dried in a kiln, identifiable by the distinctive pagoda-shaped chimneys, which are typical of many Malt Scotch Whisky distilleries. This process is still used in some distilleries, although others now obtain malted barley from dedicated malting companies which are able to produce traditional malted barley on a larger scale.

The malted barley is then ground to a rough-hewn grist and mixed with hot water in a vessel known as a ‘mash tun’. This process converts the starch in the barley into a sugary liquid known as ‘wort’. The wort is separated from the mash and transferred to a fermenting vat, or ‘washback’, where yeast is added and the fermentation process converts the sugary wort into alcohol, similar in aroma and taste to unhopped beer. This is known as the ‘wash’.

The wash is then distilled in distinctive copper pot stills, where distillation separates the alcohol and other congeners from the wash. Malt Scotch Whisky is usually distilled twice, the first distillation taking place in a larger ‘wash still’, and the second in a slightly smaller ‘low-wines’ or spirit still.

The distiller raises the temperature within the wash still and gradually the fermented liquid is heated until the alcohol in the wash vaporises. The vapours rise up the neck and pass over the head of the still, before being guided through condensers where they revert to liquid (‘low-wines’).

This liquid is collected in a receiver before being passed into the second ‘low-wines’ or spirit still where the process is repeated. The distiller exercises much more control

in the second distillation as only the heart, or “middle-cut”, of the spirit flow will be collected for maturation.

The first runnings from the still (‘foreshots’) and the final part (‘feints’) are returned for redistillation with the next batch of low-wines. The middle-cut is collected by the distiller only when he is satisfied that it has reached the required quality.

Grain Scotch Whisky

Grain Scotch Whisky also has to be made with malted barley, but the mash may, and usually does, also include other cereals. The most commonly used other cereals are wheat and maize. Unmalted cereals are mixed with hot water and heated to liquefy the cereal starch to make it easier to be broken down to fermentable sugars. It is then cooled to about 65°C and mixed with malted barley, which is usually ground. In some cases, ‘green’ (unkilned) malted barley is used. The enzymes of the malted barley convert the starch to more fermentable sugars. Solids-free wort may be separated from the mash, but most distillers do not separate the solids prior to fermentation. The wort is cooled to about 15 ° - 23°C and yeast added to perform the fermentation stage, which takes between two to three days. The yeast produces ethyl alcohol and a range of other volatile compounds. The fermented wort, known as “wash”, is then distilled to extract the alcohol and other volatiles from the wash. Distillation is usually in continuous column stills and must be at less than 94.8% alc vol. The traditional design of column stills is the Coffey or patent still.

Grain Scotch Whisky can also be made by the continuous distillation of wort made with malted barley alone, or by distilling in a pot still a wash of a mash of malted barley and other cereals.

Maturation

Before being filled into a variety of casks for maturation, the malt or grain ‘new make spirit’ is normally diluted with water to a strength somewhere between 60% and 70% abv.

The quality of the casks is important because the new spirit will gain character and colour from the wood in which it matures. The spirit must be matured in new oak casks and/or in oak casks which have only been used to mature wine (still or fortified) and/or beer/ale and/or spirits with the exception of:

- wine, beer/ale or spirits produced from, or made with, stone fruits;
- beer/ale to which fruit, flavouring or sweetening has been added after fermentation;
- spirits to which fruit, flavouring or sweetening has been added after distillation;

and where such previous maturation is part of the traditional processes for those wines, beer/ales or spirits.

Regardless of the type of cask used, the resulting product must have the traditional colour, taste and aroma characteristics of Scotch Whisky. These requirements also apply to any finishing as referred to below. Casks must be empty of their previous contents prior to being filled with Scotch Whisky or with spirit destined to become Scotch Whisky. The type of cask used for maturation will have been determined by the

Chief Blender who is seeking a particular character for the final whisky.

Maturation affects the spirit in three different ways; it removes some of the harsher attributes of the spirit; it adds some additional attributes from the wood; and it changes the chemical composition of the spirit. During maturation the distillate gradually takes on colour and becomes more mellow and smooth. Only after the minimum three years' maturation does the new spirit become Scotch Whisky. In practice, many Scotch Whiskies are matured for much longer – from five to twelve, or eighteen years and sometimes longer. During this process the air penetrates through the porous oak of the casks and contributes to the character of the whisky.

A proportion of the spirit (on average 2%) in each cask evaporates each year. Some

companies choose to “finish” their Scotch Whiskies, particularly their Single Malt Scotch Whiskies, to provide additional complexity to the spirit. This is carried out by further maturation in a different cask. An example of ‘finishing’ is where a Single Malt Scotch Whisky, which has been matured for 12 years in barrels previously used for maturing Bourbon Whiskey, would acquire a different character if “finished” for an additional period of time in a cask which has previously held Sherry or Port wines. The decision as to whether to “finish” a Scotch Whisky or not depends on the character of the spirit the company's blender wants to achieve

Categories of Scotch Whisky

The product of individual distilleries is frequently blended together and used for the production of ‘**Blended Scotch Whisky**’, ‘**Blended Malt Scotch Whisky**’ or ‘**Blended Grain Scotch Whisky**’. However, if the product of an individual Malt Scotch Whisky distillery or Grain Scotch Whisky distillery is not blended with another Scotch Whisky, it must be marketed as a ‘**Single Malt Scotch Whisky**’ or a ‘**Single Grain Scotch Whisky**’, as the case may be. Single Malt Scotch Whiskies in particular are well-known amongst connoisseurs of Scotch Whisky as being highly individual, each having a recognisable flavour and aroma dependant on the distillery in which it was distilled and the region of Scotland in which that distillery is located.

The greatest proportion of Scotch Whisky is consumed as Blended Scotch Whisky. The highly skilled task of creating a marriage of individual Single Malt and Single Grain Scotch Whiskies to make a Blended Scotch Whisky is the responsibility of the Chief Blender of each company.

Blending

The skill of blending is to choose individual whiskies which complement each other and produce a complex subtle blend. Each blender has his or her own ‘recipe’ which is a carefully guarded secret. The ‘recipe’ is constantly monitored, as every cask of Scotch Whisky is different and therefore the blender cannot simply use the same quantity of specified whiskies for each batch of a blend.

A Blended Scotch Whisky may be a combination of fifty or more Single Malt and Grain Scotch Whiskies of varying ages. The blend is assembled by ‘nosing’ the

individual whiskies, i.e. by aroma. The blender needs to identify which whiskies will combine successfully with others and will monitor the progress of maturation of the whiskies intended for his blend.

Pre-bottling processes

All Scotch Whisky is filtered prior to bottling to remove any particles of wood which have accumulated in the spirit during the maturation process. It is also common, but not always the case, that Scotch Whisky will be chilled filtered prior to bottling. The purpose of chill filtration is to remove what is referred to as 'haze floc'. When subjected to low temperatures, certain of the long chain esters in Scotch Whisky may come out of solution and form a haze or sediment in the bottle. Because most consumers expect Scotch Whisky to be clear and 'bright', many Scotch Whiskies are filtered at a particular temperature to remove haze floc, and to ensure that the final product remains clear even when subjected to changes of temperature. The filtration used must be only for the purpose of, and go no further than, preventing haze floc. It must not be used in order to remove colour, flavour or aroma, which is prohibited by the definition of Scotch Whisky.

Again, if so desired and prior to bottling, the blender may use the only additive which is permitted for Scotch Whisky, namely plain caramel colouring (E150a). Scotch Whisky acquires its colour through its maturation in oak casks. However, each cask of Scotch Whisky will have a different colour. As part of the blending process the blender will seek to produce a final blend which is as close in colour to the previous batches of his brand which he has produced over the years. However, to produce exactly the same required colour, it may be necessary to use very small quantities of plain caramel colouring to adjust the colour. The use of plain caramel colouring to adjust colour has been traditional since the 19th Century. Plain caramel (E150a) is a colouring, and is not for flavouring or a sweetening.

With the exception of Single Malt Scotch Whisky, which may not be exported in bulk, Scotch Whisky is sometimes shipped abroad in inert bulk containers for bottling in other countries.

Single Malt Scotch Whiskies are sometimes blended together (without any Grain Scotch Whisky) to create Blended Malt Scotch Whisky. Again, the blender aims to blend together Single Malt Scotch Whiskies from different distilleries which complement each other to produce a complex Blended Malt Scotch Whisky. A similar process is occasionally followed to produce Blended Grain Scotch Whiskies which are blends of Single Grain Scotch Whiskies from different distilleries.

By law, when a bottle of Scotch Whisky bears an age statement on the label, that age is the age of the youngest whisky in the blend. In other words all the whisky in the bottle must be at least the age claimed; it is not the average age. It is not permissible to refer on the label to the age of any constituent whisky other than the youngest. In other words, if a Scotch Whisky contains 12 year old whiskies and 60 year old whiskies, it may only be sold as "12 years old", and no reference may be made on the labels, or in promotion, to the age(s) of the older whiskies in the bottle.

The links with geographical origin and environment.

The geographical area from which Scotch Whisky originates is described above in the section 'Geographical area concerned'. As required by Article 15(1) of Regulation (EC) No 110/2008, the Scotch Whisky geographical indication identifies the drink as originating in a certain area where the quality, reputation or other characteristics of Scotch Whisky are essentially attributable to its geographical origin. The following factors demonstrate the link between Scotch Whisky and the geographical area.

Natural factors in the geographical area

1. **The geology and geography of Scotland** – Scotland comprises the northern one-third of the island of Great Britain and includes over 790 islands and archipelagos. It is divided into Highland and Lowland areas by the Highland Boundary Fault. The Highlands and Islands to the north and west of the fault makeup about 60% of the land mass. Scotland has a varied but unique geology resulting from major seismic activity many years ago. Pure water, which is one of the principal natural raw materials in the manufacture of Scotch Whisky, varies according to the local rocks and countryside through which it flows on its way to each distillery.
2. **The climate of Scotland** – The climate of Scotland also has a significant effect on the character of Scotch Whisky. The prevailing wind is from the south west bringing warm moist air from the Atlantic. Although quite far north, Scotland has a cool, mild climate. The Highlands and Western Islands are one of the wettest areas in Europe with annual rainfall of up to 4577mm. The East is drier and suitable for the growth of barley and wheat. The cool, humid climate provides plentiful supplies of good quality water.
3. **Water** – The wet climate of Scotland ensures that the country has an abundance of clean, fresh water. Scotch Whisky distilleries have always been built where there is a good reliable source of water of a particular quality, and distilleries frequently own the source of their water to ensure a continuous supply and that it remains pure and uncontaminated. Water is one of the three natural raw materials of Scotch Whisky.
4. **Peat** – Used historically as a fuel both for firing stills and for drying barley during the malting process, peat is in plentiful supply in Scotland. Peat still plays an important role in the production of Scotch Whisky and its flavour.
5. **Factors influencing the fermentation** – In the cool climate of Scotland the fermentation can be started at low temperatures and allowed to heat up naturally to a maximum of about 33°C.
6. **Influence of climate on maturation** – Scotland has a maritime climate heavily influenced by the Gulf Stream. During maturation the spirit permeates the oak cask, and alcohol and water can evaporate. In warmer, dryer climates more water evaporates than alcohol leading to an increase in alcoholic strength in the cask. This affects the various interactions which are occurring. In the cool, moist climate of Scotland, there is less of an overall rate of evaporation loss but proportionately more alcohol evaporates resulting in a reduction of the alcoholic strength.

Human and process factors in the geographical area

Skills and processes developed in Scotland and handed down over the centuries also have a significant effect on the quality and character of Scotch Whisky:

1. **Raw materials** – Scotch Whisky is made with malted barley, with or without other cereals, yeast and water. In Scotland, in some cases, the malted barley is dried over a peat fire. In Scotland the cereals are made into a mash with hot water and the cereal starch is broken down by the amylase enzymes of the malted barley. In the Scottish process, no added enzymes are allowed.
2. **The stills** – The whole process for the production of Scotch Whisky has been refined over the years to optimise quality and to produce a particular character. Each malt whisky distillery has its own unique copper stills. It is scientifically established that the different shapes of the stills lead to differences in the flavour of the Scotch Whiskies produced.
3. **The distiller** – The distiller is responsible for ensuring that only the best quality spirit is filled into cask for maturation to become Scotch Whisky. Ethanol and other volatile substances are separated from the fermented wort by distillation, during which some of the volatile substances can interact to form new congeners. There is little rectification during the pot distillation used in the malt whisky process. Some rectification occurs in column distillation, but the permitted maximum distillation strength ensures that the grain whisky distillate has a flavour and aroma derived from the raw materials and is not neutral.
4. **The cooper** – The type and quality of casks used to mature Scotch Whisky has a very significant effect on the quality and character of the final product. Although the great majority of the casks used to mature Scotch Whisky have previously been used for other spirits and wines, casks require to be reconditioned and repaired, reassembled, 'toasted' with heat, 'decharred' and 'charred'. This involves skills in working with the wood and heat to produce a good quality cask, which will also not leak.
5. **The blender** – There are over 100 Scotch Whisky distilleries and many companies trade whiskies with each other to increase the variety of whiskies available to them for blending. Skilled blenders are the developers of brand recipes and custodians of their on-going maintenance in terms of quality and consistency. A Blended Scotch Whisky may contain over 50 different single whiskies, and these may have been matured in a range of sizes of casks, made of different types of oak and of different maturation potential. The blender's skill and know-how allows all of the different variables to be combined to result in a product which has a quality that is greater than the sum of each component. The blender will combine hundreds of casks of different whiskies of different ages from different distilleries to produce exactly the same quality and style of blend for every batch of his or her brand. As every cask of Scotch Whisky is different, this involves considerable skill relying largely on sense of smell to assess the quality and characteristics of each cask.

How the reputation is linked to the geographical area

1. **Historical origins** – Scotch Whisky has been produced in Scotland for more than 500 years and has been exported from Scotland for around 200 years. The term “whisky” derives originally from the words in the Gaelic language “Uisge Beatha” or “Usquebaugh”. Gaelic is the traditional language spoken in the Highlands of Scotland and Ireland. The Gaelic description first evolved into “Uiskie” and then “Whisky”. A Royal Commission was set up in 1908 in the United Kingdom to decide what restrictions should apply as to how Scotch Whisky was made. It issued its report in 1909. The Immature Spirits (Restriction) Act, 1915 required ageing of Scotch Whisky in barrels for at least 2 years, which was extended to 3 years in 1916. Subsequently, Scotch Whisky was defined by statute in UK law in 1933, and it has been defined in UK legislation since that date.

2. **Worldwide sales** – Around 1 billion bottles of Scotch Whisky were exported from the UK to nearly 200 countries in 2011, to the value of over £4.23 billion. Sales to the European Union (excluding the UK) in 2011 were valued at approximately £1.45 billion.

3. **International recognition**

(a) Under Regulation (EC) No 110/2008, and previously Regulation (EEC) No 1576/89, Scotch Whisky has been recognised as a geographical indication in the EU since 1989. Prior to 1989 Scotch Whisky was protected by the laws of a number of individual EU Member States. For example, it has been protected as an appellation of origin in France since 1975 under a bilateral agreement between France and the United Kingdom.

(b) Outside the EU numerous other countries have defined Scotch Whisky in their legislation as whisky produced solely in Scotland. For example, the US legal definition of Scotch Whisky is:

“whisky which is a distinctive product of Scotland, manufactured in Scotland in compliance with the laws of the United Kingdom regulating the manufacture of Scotch Whisky for consumption in the United Kingdom”.

(c) Scotch Whisky is also registered as a geographical indication in a number of countries including, for example, Canada, China, India, Malaysia, Panama, Thailand, Turkey, the Turkish Republic of Northern Cyprus, Vietnam, Macao, Peru, and the Dominican Republic.

(d) Even in countries where there is no statutory definition of Scotch Whisky, it has been protected under the national laws of passing off or unfair competition. The Scotch Whisky Association has taken extensive legal action worldwide for more than 50 years to ensure that the description “Scotch Whisky” is only used for whisky produced in Scotland in accordance with the laws of the United Kingdom.

Specific characteristics of the spirit drink attributable to the geographical area

Composition of the Scotch Whisky distillate

1. **Water** – Whether it is ‘peaty’ water which seeps through Scottish moors, ‘soft’ water which has flowed over granite rocks, or ‘hard’ water that has flowed through sandstone, the nature of the water used for mashing and fermentation plays an important part in the character and quality of the Scotch Whisky distillate.
2. **Endogenous enzymes** – The Scottish requirement to use only the endogenous barley enzymes results in a more complex substrate, which in turn requires specialised yeast strains to carry out the fermentation.
3. **Fermentation** – The fermentation pattern referred to above, which is made possible by the Scottish climate, affects the character of the final distillate.
4. **Composition of the distillate** – Numerous other geographical factors influence the composition of the distillate, including the levels of congeners produced during fermentation; the still design, the rate of distillation, copper contact and the fractions collected. These are all determined by practices which have evolved in the geographical area over time. The distiller uses his or her know-how to control the entire distilling process to obtain the desired characteristics in the distillate.

Organoleptic characteristics of Scotch Whisky

1. **Maturity** – The cool and damp Scottish climate provides ideal conditions during maturation to produce a very different spirit than would be produced by maturation in different climatic conditions. For that reason it is required that all maturation of Scotch Whisky must take place in Scotland i.e. it cannot be matured for any period of time in another country.
2. **Peat aroma** – Peat, a natural fuel consisting of turf cut from the moors of Scotland, is used to varying degrees to fire kilns in the malted barley drying process, along with more modern fuels. Smoke from the fire drifts upwards through a wire mesh floor to dry out the barley, and imparts a distinctive aroma, known as ‘peat reek’. These peaty aromas pass through the process into the distilled product and contribute to the character of the final spirit. Commercial malting companies also supply distilleries with “peated” barley malt. The distiller decides the degree of “peatiness” he wishes in his Malt Scotch Whisky, ranging from none to heavily peated.
3. **Blenders’ art** – Blenders strive to maintain the consistency of their Scotch Whisky brands. The blender of each company will train a successor and in this way the skill is handed down from one generation to another, ensuring the typical Scotch Whisky taste is replicated generation after generation. Whereas the distilling of Scotch Whisky is a science which has been developed over the years, the blending of Scotch Whisky is an art.

Summary

Therefore, throughout the Scotch Whisky process, there are numerous factors which influence the final character of Scotch Whisky. Each company has its own skills and expertise which supplement the natural factors, such as climate and water. It is the combination of human and natural factors which contribute to the reputation, character and quality of Scotch Whisky.

European Union or national / regional provisions

Community provisions

The production and presentation of whisky in the EU is governed by Regulation (EC) No 110/2008.

National provisions

The Spirit Drinks Regulations 2008

These Regulations are a law of the United Kingdom and inter alia make provision for enforcement of Regulation (EC) No 110/2008 and designate the Commissioners for Her Majesty's Revenue and Customs (HMRC) as the verification authority for the purpose of Article 22 of Regulation (EC) No 110/2008. The current version of these Regulations, and any amendments, can be found at www.legislation.gov.uk. Where any expressions in The Spirit Drinks Regulations are also used in this Technical File, they have the same meaning.

The Scotch Whisky Regulations 2009

These Regulations are a law of the United Kingdom and impose additional national requirements in relation to Scotch Whisky in addition to the requirements that apply to Scotch Whisky by virtue of Regulation (EC) No 110/2008. The current version of these Regulations, and any amendments, can be found at www.legislation.gov.uk. Where any expressions in The Scotch Whisky Regulations are also used in this Technical File, they have the same meaning.

Controls on production

Verification of compliance with the provisions of this technical file will be carried out by HMRC, as provided for in Regulation 5(1) of the Spirit Drinks Regulations 2008. Detailed records are kept of every stage in the production process, from delivery of the cereals, to the filling of spirit into each oak cask, and tracing the history of each cask during the maturation process until it is bottled for sale to the public or exported. Processes, casks and records may be inspected or audited for both verification and enforcement purposes. On request, HMRC may issue certificates of verification for Scotch Whisky.

Movement from Scotland to another country

1. The following categories of Scotch Whisky must not be moved from Scotland in a wooden cask or other wooden holder:
 - a) Single Grain Scotch Whisky
 - b) Blended Malt Scotch Whisky
 - c) Blended Grain Scotch Whisky
 - d) Blended Scotch Whisky

2. Single Malt Scotch Whisky may not be moved from Scotland to another country except in a bottle made of any inert material that is labelled for retail sale.
Single Malt Scotch Whisky may not be bottled, or re- bottled, outside Scotland.

3. Single Grain Scotch Whisky, Blended Malt Scotch Whisky, Blended Grain Scotch Whisky or Blended Scotch Whisky may not be moved from Scotland other than—
 - (a) in a bottle (made of any inert material) that is labelled for retail sale, or
 - (b) to an importer, bottler, labeller or blender who has given such undertakings to HMRC as are prescribed by HMRC in a verification scheme, as revised or replaced from time to time, or
 - (c) to a manufacturer of foodstuffs which are not alcoholic beverages.
4. For the purposes of this technical file a person is regarded as having moved Scotch Whisky from Scotland to another country if they:
 - a) physically move the whisky from Scotland to another country; or
 - b) arrange (whether directly or through a third party) for another person to physically move the whisky from Scotland to another country.
5. “Retail sale” means any sale except a sale for use or resale in the course of a trade or business.

Registration of Geographical Indications/Appellations of Origin/Collective Marks/Certification Marks

The geographical indication “Scotch Whisky”, the category names for Scotch Whisky and the locality and regional geographical indications may be protected in third countries by registration as Geographical Indications /Appellations of Origin / Collective Marks / Certification Marks, as the case may be.

The Scotch Whisky Association

The Scotch Whisky Association is recognised by the UK Government as the trade association representing over 90% of the Scotch Whisky production, and is specifically granted the right in Regulation 40 of The Scotch Whisky Regulations 2009 to apply for court orders to stop the sale of non-complying products to enforce provisions of those Regulations.

The Scotch Whisky Association is established to protect Scotch Whisky worldwide, including the registration of Scotch Whisky as a Geographical Indication/collective mark/certification mark/appellation of origin in third countries. The Scotch Whisky Association takes legal action to stop any spirits being sold as Scotch Whisky which do not comply with the requirements of The Scotch Whisky Regulations 2009. In order to check compliance, each year the Scotch Whisky Association collects samples of product claiming to be Scotch Whisky from around the world for chemical analysis to check that the contents are indeed genuine Scotch Whisky and to check any age claim. Authenticity analysis is carried out by the Scotch Whisky Research Institute (SWRI), a specialist laboratory established by the Scotch Whisky industry for

research and authenticity analysis. The SWRI is accredited by the United Kingdom Accreditation Service (UKAS), and is therefore a recognised laboratory under the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Effect of Previous Legislation

Combinations of Scotch Whisky distillates and/or immature Scotch Whisky and/or Scotch Whisky from different distilleries blended or mixed prior to the coming into effect of this Technical File which do not fall into any of the five permitted categories of Scotch Whisky because of the stage of manufacture at which the blending or mixing took place, may continue to be matured and sold as Scotch Whisky provided that:

1. they are described as

- Blended Malt Scotch Whisky (in the case of a combination which was distilled at each distillery in accordance with the definition of Single Malt Scotch Whisky)
- Blended Grain Scotch Whisky (in the case of a combination which was distilled at each distillery in accordance with the definition of Single Grain Scotch Whisky)
- Blended Scotch Whisky (in the case of a combination, part of which was distilled at one distillery in accordance with the definition of Single Malt Scotch Whisky and part of which was distilled at another distillery in accordance with the definition of Single Grain Scotch Whisky).

and

2. they are sold under these descriptions or used as a constituent of a Blended Scotch Whisky.

Applicant

Department for the Environment, Food and Rural Affairs
2nd Floor, Seacole Block
2 Marsham Street
London
SW1P 4DF
UNITED KINGDOM
Tel: +44 (0)208 225 6405

Supplement to the geographical indication

Specific labelling rules:

Compulsory sales descriptions

1. The category into which a Scotch Whisky falls must be stated on:
 - (a) the front of a container of Scotch Whisky; and
 - (b) any individual packaging used for the transportation of the container, or used for display purposes during the marketing of the whisky, unless, in both cases, the front of the container is clearly visible through that packaging.
2. The categories are—
 - (a) Single Malt Scotch Whisky;
 - (b) Single Grain Scotch Whisky;
 - (c) Blended Malt Scotch Whisky;
 - (d) Blended Grain Scotch Whisky; and
 - (e) Blended Scotch Whisky.
3. The name of the category must be:
 - (a) printed in a conspicuous place in such a way as to be easily visible and legible to the naked eye and indelible so that it is clear that it is the sales description of the whisky;
 - (b) printed in a way that gives equal prominence to each word making up the name of the category; and
 - (c) as prominent as any other description of the whisky on the container or packaging, except for:
 - (i) any separate use of the description “Scotch Whisky”;
 - (ii) any statement relating to the year in which the whisky was distilled, the year in which it was bottled, the period for which it was matured or the age of the whisky and
 - (iii) any descriptive word or words forming part of the brandname.
4. The name of the category must not be:
 - (a) overlaid or interrupted by other written or pictorial matter; or
 - (b) used in conjunction with any other words.
5. But paragraph 4 (b) does not prevent the name of a Scottish locality or region from being appended to the name of the category of the whisky to indicate where the Scotch Whisky was distilled if:
 - (a) it appears immediately before the name of the category;
 - (b) the whisky was distilled in the named locality or region; and
 - (c) the use of that name does not otherwise contravene the rules on locality and regional geographical indications below.
6. A person must not label, package or sell any Scotch Whisky in a way that does not comply with paragraph (1), (3) or (4).

7. A person must not label, package, sell, advertise or promote any Scotch Whisky as falling within a category if it does not fall into that category.

Names of distilleries and distillers.

1. The name of a distillery mentioned in ANNEX 1 below must not be used as a brand name, or as part of a brand name of a Scotch Whisky, or be used in a similar fashion in terms of its positioning or prominence, unless the whisky has been wholly distilled at that distillery.
2. Any name adopted for a Scotch Whisky distillery after this Technical File has been lodged with the Commission, including the name of a new or re-opened Scotch Whisky distillery, must not be used by the proprietor of that distillery as a brand name, or as part of a brand name, for a Scotch Whisky, or be used in a similar fashion in terms of its position or prominence, unless the Scotch Whisky has been wholly distilled at that distillery.
3. But paragraph (2) does not apply in the circumstances specified in ANNEX 2 below.
4. Scotch Whisky must not be labelled, packaged, advertised or promoted in any other way that, having regard to the presentation of the product as a whole, creates a likelihood that the public may think that it has been distilled at any distillery or place other than the distillery or place at which it was actually distilled.
5. Single Malt Scotch Whisky and Single Grain Scotch Whisky must not be labelled, packaged, advertised or promoted in any way that, having regard to the presentation of the product as a whole, creates a likelihood that the public may think that the whisky was distilled by any person other than the person who distilled it, or the owner or operator of the distillery at which it was distilled, whether by an indication that that person is the distiller, the owner or operator of the distillery, or otherwise.
6. A person must not label, package, advertise or promote any Scotch Whisky in a way that contravenes the requirements of paragraph (1), (2), (4) or (5), or sell any Scotch Whisky that has been labelled or packaged in that way.

Locality and regional geographical indications

1. A whisky or whisky-based drink must not be labelled, packaged, advertised or promoted in a way that includes the name of a protected locality or a protected region unless:
 - (a) in the case of whisky, the whisky is Scotch Whisky that has been distilled in that locality or region; or
 - (b) in the case of a whisky-based drink, the only whisky in the drink is Scotch Whisky that has been distilled in that locality or region.
2. But paragraph (1) does not apply in the circumstances specified in ANNEX 3 below.

3. A whisky or whisky-based drink must not be labelled, packaged, advertised or promoted in a way that includes any reference to a name that is similar to the name of a protected locality or protected region if, having regard to the presentation of the product as a whole, the reference may create a likelihood of confusion on the part of the public as to where the whisky or whisky-based drink was distilled.
6. A person must not label, package, advertise or promote any whisky or whisky-based drink in a way that contravenes paragraph (1) or (3), or sell any whisky or whisky-based drink that has been labelled or packaged in that way.
7. The protected localities and regions are defined in the section on 'Geographical area concerned'.

Use of the words 'pure' and 'malt' and derivations

A person must not label, package, sell, advertise or promote any Scotch Whisky in a way that includes—

- (a) the phrase 'pure malt' or any derivation of that phrase; or
- (b) the words 'pure' and 'malt', or any derivation of those words in a way that, although the words are separated from each other (whether by text or otherwise), the word 'pure' (or any derivation of it) is used adjectivally in connection with the word 'malt' (or any derivation of it).

Maturation, age and distillation statements

1. Without prejudice to the obligation to comply with the directly applicable requirements of Article 12(3) of Regulation (EC) No 110/2008 (which requires, among other things, that any maturation period or age may only be specified in the description, presentation or labelling of a spirit drink where it refers to the youngest alcoholic component in the drink), a person must not label, package, sell, advertise or promote any Scotch Whisky in a way that includes a reference to its maturation period or age unless the maturation period or age is expressed in years.
2. A person must not label, package, sell, advertise or promote any Scotch Whisky in a way that includes a reference relating to when it was distilled unless:
 - (a) the reference relates to a single calendar year;
 - (b) all of the whisky in the drink was distilled in that year;
 - (c) the presentation of the whisky also includes a reference to—
 - (i) the year of bottling of the whisky; or
 - (ii) the maturation period of the whisky; or
 - (iii) the age of the whisky; and
 - (d) the reference to the year of bottling, the maturation period, or age of the whisky appears in the same field of vision as the reference to the year of distillation.
3. A person must not label, package, sell, advertise or promote any Scotch Whisky in a way that includes a reference to any number (however expressed) if the reference to that number may create a likelihood of confusion on the part of the public as to whether the number relates to the maturation period of the whisky, its age or when it was distilled.

Supplementary labelling in terms of Article 9.6 of Regulation (EC) No 110/2008.

The labelling, packaging, presentation and advertising of Scotch Whiskies may feature additional supplementary words or terms such as:

1. Additional regional or locality geographical indications including but not limited to, those defined in the Scotch Whisky Regulations 2009, or indications of source, provided they do not mislead consumers.
2. Laudatory or descriptive terms, provided they do not mislead consumers.
3. References to the production process or part(s) of it, including reference to the type of cask used for maturation or partial maturation (“finishing”) of the Scotch Whisky.
4. The words “Uisgebeatha Albannach” or “Uisge Beatha Albannach” being the equivalent in the Scottish Gaelic language of the Geographical Indication “Scotch Whisky”.
5. Transcriptions in the Scottish Gaelic language of any or all of the English language text on the labels or presentation of Scotch Whisky.
6. In exceptional cases, where the law of an importing country so requires, the name of the category of Scotch Whisky which is required by Regulation 8 of the Scotch Whisky Regulations 2009 to be stated on the front of a container of Scotch Whisky and on individual packaging used for transportation of the container or for display purposes, may be overlaid by fiscal stamps or other labels stipulated by the importing country.
7. Liqueurs made using 100% Scotch Whisky are traditionally referred to as Scotch Whisky Liqueurs.

ANNEX 1

Aberfeldy	Glen Ord
Aberlour	Glenrothes
Abhainn Dearg (also known as Red River)	Glen Scotia
Ailsa Bay	Glen Spey
Allt a' Bhainne	Glentauchers
Annandale	Glenturret
Ardbeg	Highland Park
Ardmore	Inchgower
Auchentoshan	Invergordon
Auchroisk	Isle of Arran
Aultmore	Isle of Jura
Balblair	Kilchoman
Balmenach	Kilkerran
Balvenie	Kininvie
Ben Nevis	Knockando
Benriach	Knockdhu
Benrines	Lagavulin
Benromach	Laphroaig
Bladnoch	Linkwood
Blair Atholl	Loch Ewe
Bowmore	Loch Lomond
Braeval	Longmorn
Bruichladdich	Macallan
Bunnahabhain	Macduff
Cameronbridge	Mannochmore
Caol Ila	Milntonduff
Caperdonich	Mortlach
Cardhu	North British
Clynelish	Oban
Cragganmore	Port Dundas
Craigellachie	Pulteney
Daftmill	Roseisle
Dailuaine	Royal Brackla
Dalmore	Royal Lochnagar
Dalwhinnie	Scapa
Deanston	Speyburn
Dufftown (also known as Dufftown-Glenlivet)	Speyside
Edradour	Springbank
Fettercairn	Starlaw
Girvan	Strathclyde
Glenallachie	Strathearn
Glenburgie	Strathisla
Glencadam	Strathmill
Glendronach	Talisker
Glendullan	Tamdhu
Glen Elgin	Tamnavulin
Glenfarclas	Teaninich
Glenfiddich	The Glenlivet
Glen Garioch	Tobermory
Glenglassaugh	Tomatin
Glengoyne	Tomintoul
Glen Grant	Tormore
Glen Keith	Tullibardine
Glenkinchie	Wolfburn
Glenlossie	
Glenmorangie	
Glen Moray (also known as Glen Moray-Glenlivet)	

ANNEX 2

1. Where a distillery has changed its name and the new name for the distillery is used as a brand name, or as part of a brand name (or is used in a similar fashion in terms of its position or prominence) for a Scotch Whisky distilled at that distillery before the new name had been adopted.

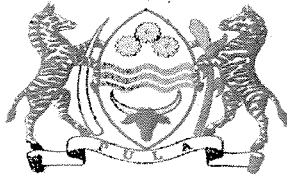
ANNEX 3

1. Where the name of a protected locality or a protected region forms part of a trade mark or company name registered before 1st September 2009 and the name of the protected locality or protected region is only included on the labelling or packaging of a Scotch Whisky, or a Scotch Whisky-based drink, as part of that trade mark or company name.
2. Where the name of a protected locality or a protected region is mentioned only as part of the address of the distiller, producer, bottler, brand owner or seller of the drink.
3. In relation to a Blended Malt Scotch Whisky, a Blended Grain Scotch Whisky or a Blended Scotch Whisky, where:
 - (a) a protected locality or protected region is only mentioned by a reference to the individual whiskies that have been blended together to make the whisky; and
 - (b) the individual whiskies that have been blended together to make the whisky were not distilled anywhere else but in the specified localities or regions.
4. Where a brand owner refers in the labelling, packaging or advertising of one of their brands of Scotch Whisky to another brand of Scotch Whisky owned by them and the reference to the other brand includes a reference to a protected locality or protected region in which that other brand is distilled.



Intellectual Property Center, 28 Upper McKinley Rd.
McKinley Hill Town Center, Fort Bonifacio, Taguig City 1634, Philippines
Tel. No. 238-6300 Website: <http://www.ipophil.gov.ph> e-mail: mail@ipophil.gov.ph
Publication Date : 11 December 2023

CERTIFICATION FROM THE CONCERNED GOVERNEMENT AGENCY OR EQUIVALENT INDEPENDENT BODY



**CERTIFICATE OF REGISTRATION OF GEOGRAPHICAL
INDICATION**

MARKS, PATENTS AND DESIGNS OFFICE
INDUSTRIAL PROPERTY ACT, 2010

In accordance with section 110(1) (b) of the Industrial Property Act, 2010, it is hereby certified that the geographical indication shown below

SCOTCH WHISKY

BW/G/2014/00001

Has been registered under no.

4th day of March, 2014

as of the

WHISKY

in respect of the following products

SCOTLAND

originating from

THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION

in the name of

20 Atholl Crescent, Edinburgh EH3 8HF, SCOTLAND

address

Dated this: **16th day of June, 2015**





ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម
MINISTRY OF COMMERCE
អគ្គនាយកដ្ឋាន សេវាពាណិជ្ជកម្ម
GENERAL DIRECTORATE OF TRADE SUPPORT SERVICES
នាយកដ្ឋាន កម្មសិទ្ធិបញ្ញា
DEPARTMENT OF INTELLECTUAL PROPERTY

ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
KINGDOM OF CAMBODIA
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ
Nation Religion King

វិញ្ញាបនបត្រចុះបញ្ជីម៉ាកសម្គាល់ភូមិសាស្ត្រទំនិញ
CERTIFICATE OF GEOGRAPHICAL INDICATION REGISTRATION
បញ្ជីដើម
PRINCIPAL REGISTER

លេខចុះបញ្ជី Registration No.: KH/GI/00006/19

Scotch Whisky



កាលបរិច្ឆេទចុះបញ្ជី Registration date	: October 25, 2019
លេខដាក់ពាក្យ Application No.	: KH/GI/00003/16
កាលបរិច្ឆេទដាក់ពាក្យ Filing date	: February 24, 2016
ម្ចាស់ម៉ាក Owner	: Scotch Whisky Association
អាសយដ្ឋាន Address	: 2 Lister Square, Edinburgh EH3 9GL, Scotland, United Kingdom
ជំពូក Class	: 33
ប្រភេទទំនិញ Type of goods	: Whisky
បញ្ជាក់ពណ៌ Claim of color	:
លក្ខខណ្ឌ Condition	: Non-transferable
កំណត់សម្គាល់ Remark	: The national logo associated with Scotch Whisky may appear on the labelling with prior permission
ការបដិសេធ Disclaimer	: Whisky
ការចុះបញ្ជីនេះមានសុពលភាពចាប់ពី The registration is valid from	: February 24, 2016
អាសយដ្ឋានទំនាក់ទំនងក្នុងប្រទេស Local address for service	: KIMLY IP SERVICE Borey Piphup Thmey, Somrong Andeth No. 22, St. No. 3, Phum Raungchack, Sangkat Phnom Penh Thmey, Khan Sen Sok, Phnom Penh, Cambodia.

ដើម្បីជាសក្ខីភាព ខ្ញុំសូមចុះហត្ថលេខា និង ប្រថាប់ត្រានៃក្រសួងពាណិជ្ជកម្មថ្ងៃនេះ
 In witness whereof, I have hereunto affixed my hand and the stamp of the Ministry of Commerce today.



អ៊ុក ប្រុចា

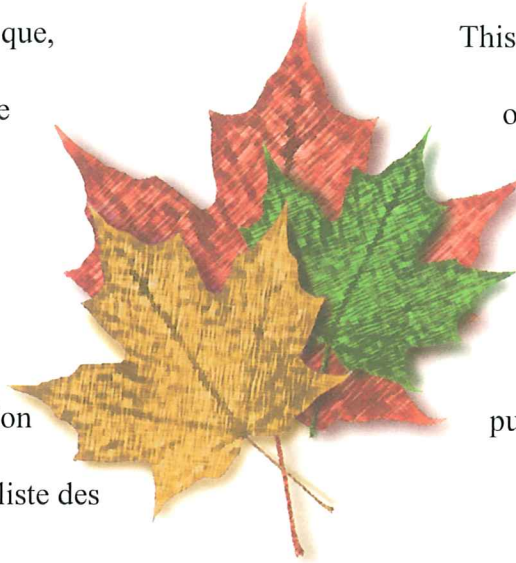
15 NOV 2019



*Marques de commerce
Certificat*

*Trade-marks
Certificate*

Il est par la présente certifié que,
conformément au paragraphe
11.12 (2) de la Loi sur les
marques de commerce, la
registraire des marques de
commerce a inscrit l'indication
géographique qui suit sur la liste des
indications géographiques.



This is to certify that the Registrar
of Trade-marks has entered the
geographical indication
shown below on the list
of geographical indications
pursuant to subsection 11.12 (2)
of the Trade-marks Act.

Scotch Whisky

Numéro de dossier
File Number **849997**

Autorité responsable
Responsible Authority **The Scotch Whisky Association**

Registraire des marques de commerce
Registrar of Trade-marks





当前位置: 国家质检总局>政务公开>局令公告>总局公告>2010年

2010年

国家质量监督检验检疫总局《关于批准对苏格兰威士忌实施地理标志保护的公告》(总局2010年第114号公告)

2010年第114号

关于批准对苏格兰威士忌
实施地理标志保护的公告

根据2005年9月5日签署的《中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局与欧洲委员会贸易总司关于地理标志的谅解备忘录》，经英国环境、食品及农村事务部推荐，参照《地理标志产品保护规定》，国家质检总局组织了对英国苏格兰威士忌协会关于苏格兰威士忌在我国注册地理标志保护的申请的审查。经审查合格，现批准自即日起对苏格兰威士忌(Scotch Whisky)实施地理标志保护。

附件：《苏格兰威士忌(Scotch Whisky)质量技术要求》

二〇一〇年十月九日

• 公告114附件.doc

[网站声明](#) | [网站地图](#) | [关于我们](#) | [联系我们](#)

版权所有：国家质量监督检验检疫总局

地址：北京市海淀区马甸东路9号

网站管理：国家质检总局信息中心

邮编：100088

技术支持：北京信城通数码科技有限公司

ICP备案编号：京ICP备05071365号

TL= Sel 26/2013

REPÚBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Resolución N° 00047268

Por la cual se decide una solicitud de reconocimiento de una denominación de origen

Expediente N° 10-84654

EL SUPERINTENDENTE DELEGADO PARA LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
En ejercicio de sus facultades legales y

CONSIDERANDO

PRIMERO: Que mediante solicitud presentada el día 12 de julio de 2010, THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, solicitó el reconocimiento de protección de la denominación de origen SCOTCH WHISKY, cuya protección se declaró en el Reino Unido en 1933.

SEGUNDO: Que una vez publicado el extracto de la solicitud en la Gaceta de la Propiedad Industrial no se presentaron oposiciones por parte de terceros.

TERCERO: Que de conformidad con el artículo 219 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina:

"Tratándose de denominaciones de origen o indicaciones geográficas protegidas en terceros países, las oficinas nacionales competentes podrán reconocer la protección, siempre que ello esté previsto en algún convenio del cual el País Miembro sea parte. Para solicitar dicha protección, las denominaciones de origen deben haber sido declaradas como tales en sus países de origen".

CUARTO: Que el Decreto 1513 del 18 de julio de 2013 por el cual se da aplicación provisional al "Acuerdo Comercial entre Colombia y Perú por una parte y la Unión Europea y sus Estados miembros, por otra", entró en vigor el 1 de agosto de 2013.

QUINTO: Que la solicitud que se tramita bajo el expediente de la referencia cumple con los requisitos establecidos en las disposiciones legales vigentes para su reconocimiento.

En mérito de lo expuesto,

RESUELVE

ARTÍCULO PRIMERO: Reconocer la protección de la:

Denominación de origen:	SCOTCH WHISKY
País de origen:	Reino Unido
Producto que distingue:	Bebida alcohólica

000 47 268

Resolución No.
Ref. Expediente No. 10-84654

Descripción del producto:

Ha sido destilado en una destilería en Escocia a partir de agua y cebada con malta a la cual solo se le puede agregar granos integrales de otros cereales), todos los cuales han sido procesados en esa destilería para formar una mezcla; convertidos en esa destilería en un substrato fermentable utilizando únicamente sistemas enzimáticos endógenos; y fermentados en esa destilería con solo adición de levadura; que ha sido destilado a una graduación de alcohol por volumen de menos de 94.8% de manera que el destilado tenga un olor y un sabor derivados de las materias primas utilizadas en su producción y el método empleado; que ha sido madurado únicamente en toneles de roble de una capacidad que no excede los 700 litros; que ha sido madurado únicamente en Escocia; que ha sido madurado durante un período no menor a tres años; que sido madurado únicamente en un deposito aduanero o en un lugar autorizado; que mantiene el color, olor y sabor derivado de las materias primas utilizadas en su producción y maduración, y en el método empleado; al cual no se le ha agregado ninguna sustancia, o al cual no se le ha agregado ninguna sustancia excepto: agua; colorante simple de caramelo; o agua y colorante simple de caramelo; y que tenga una graduación alcohólica mínima por volumen de 40%.

Delimitación geográfica:

Área de producción limitada al país de Escocia en el Reino Unido.

ARTÍCULO SEGUNDO: Notificar a THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, el contenido de la presente resolución, entregándole copia de la misma, informándole que contra ella proceden los recursos de reposición, ante el Superintendente Delegado para la Propiedad Industrial, y de apelación, ante el Superintendente de Industria y Comercio, interpuestos dentro de los cinco (05) días hábiles siguientes a la notificación de la misma.

Notifíquese y Cúmplase

Dado en Bogotá D.C., a los **13 AGO. 2013**


JOSÉ LUIS LONDOÑO FERNÁNDEZ

Superintendente Delegado para la Propiedad Industrial

Elaboró: Jhon J. Osorio A. / Ana I. Varona
Revisó: María José Lamus B.
Aprobó: José Luis Londoño F.

República de Costa Rica
Registro Nacional
Registro de la Propiedad Industrial

Certificado de Registro

Número de Solicitud: 2013-0001055
Fecha de Presentación: 6 de Febrero de 2013
Fecha de Publicación: 7 de Mayo de 2013
Número de Registro: 228435
Tipo de Signo: Denominativo
Fecha de Inscripción: 10 de Julio de 2013

**Indicaciones geográficas
Registro No. 228435**

SCOTCH WHISKY

Aplicante de país de origen: THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, domiciliado(a) en 20 ATHOLL CRESCENT, EDINBURG, EH3 8HF, ESCOCIA, Reino Unido.

Reservas: En 1908, se creó una Comisión Real en el Reino Unido para decidir sobre las restricciones que se deberían aplicar al proceso de elaboración de Scotch Whisky. La Comisión Real emitió su informe en 1909. En 1915, la Ley de bebidas Alcohólicas Sin Maduración exigió que la maduración de Scotch Whisky en barriles fuese de por los menos dos años, lo que fue extendido a tres años en 1916. Posteriormente, Scotch Whisky se definió mediante una ley de Reino Unido en 1933, y nuevamente en 1988/90. La actual definición se encuentra en el reglamento de Scotch Whisky 2009, norma reglamentaria aprobada por el Parlamento del Reino Unido.

Protege: Bebida espirituosa

=====Última línea 10/07/2013=====

Wendy G. López V.
Wendy López Vindas
Depto. Asesoría Jurídica
Registro de la Propiedad Industrial





Ministerio de Industria y Comercio
OFICINA NACIONAL DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

“Año del Fortalecimiento del Estado Social y Democrático de Derecho”

Dirección de Signos Distintivos

**CERTIFICADO DE DENOMINACION DE ORIGEN
 SCOTCH WHISKY**

FECHA DE EMISION: 31/01/2012	DURACION: INDEFINIDA
SOLICITUD: 2011-23081 DE FECHA: 22/09/2011	
CLASE INTERNACIONAL: 33	

TITULAR: THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION (SWA) 20 ATHOLL CRESCENT, EDIMBURGO EH3 8HF, ESCOCIA	GESTOR: MARIA JOSEFINA FELIX TRONCOSO CALLE ROBERTO PASTORIZA No.356, PLAZA LA LIRA II, LOCAL 4B, PIA NTINI, SANTO DOMINGO, DISTRITO NACIONAL, REPUBLICA DOMINICANA
---	---

PRODUCTOS Y SERVICIOS:
 WHISKY ESCOCES DE MALTA; WHISKY ESCOCES DE GRANO, WHISKY ESCOCES MEZCLADO, ESCOCES DE MALTA MEZCLADO, ESCOCES DE GRANO MEZCLADO.

AREA GEOGRAFICA:
 ESCOCIA.

CUALIDADES O CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO:
 FACTORES NATURALES DEL ÁREA GEOGRÁFICA A) LA GEOLOGÍA Y GEOGRAFÍA: ESCOCIA COMPRENDE UN TERCIO DE LA PARTE NORTE DE LA ISLA DE GRAN BRETAÑA E INCLUYE MÁS DE 790 ISLAS Y ARCHIPIÉLAGOS. LA FALLA HIGHLAND BOUNDARY LA DIVIDE EN DOS ÁREAS, HIGHLAND Y LOWLAND. EL ÁREA DE HIGHLAND Y LAS ISLAS UBICADAS AL NORTE Y OESTE DE LA FALLA CONSTITUYEN EL 60% DE LA PARTE TERRESTRE. DEBIDO A UNA GRAN ACTIVIDAD SÍSMICA, REGISTRADA HACE MUCHOS AÑOS, ESCOCIA TIENE UNA ÚNICA Y VARIADA GEOLOGÍA. AGUA PURA, QUE ES UNA DE LAS PRINCIPALES MATERIAS PRIMA NECESARIAS PARA EL WHISKY ESCOCÉS, VARÍA DE ACUERDO A LAS ROCAS LOCALES Y AL SUELO POR DONDE PASA HASTA LLEGAR A CADA DESTILERÍA.

B) EL CLIMA DE ESCOCIA TIENE UN EFECTO SIGNIFICATIVO EN EL CARÁCTER DEL WHISKY ESCOCÉS. EL VIENTO DEL SUROESTE PREVALECE LLEVANDO AIRE HÚMEDO Y CALIENTE DESDE EL ATLÁNTICO. AUNQUE MÁS AL NORTE, ESCOCIA ES FRÍA Y TIENE UN CLIMA TEMPLADO. EL ÁREA DE HIGHLAND Y LAS ISLAS OCCIDENTALES CONSTITUYEN UNA DE LAS ZONAS MÁS HÚMEDAS DE EUROPA, CON UN CÚMULO DE LLUVIAS DE HASTA 4577 MM. EL ESTE ES SECO Y BUENO PARA EL CULTIVO DE CEBADA Y TRIGO. EL CLIMA FRÍO Y HÚMEDO PROVEE UN GRAN SUMINISTRO DE AGUA DE BUENA CALIDAD.

C) EL AGUA: EL CLIMA HÚMEDO PROVEE A ESCOCIA DE ABUNDANTE AGUA, LIMPIA Y FRESCA. LAS DESTILERÍAS DE WHISKY ESCOCÉS SIEMPRE SE HAN CONSTRUIDO EN LUGARES DONDE HAY UNA BUENA Y CONSTANTE FUENTE DE AGUA DE UNA CIERTA CALIDAD.

En virtud de los artículos 129, 130, 131, 132 de la Ley número 20-00 sobre Propiedad Industrial de fecha 8 de Mayo del 2000, lo que establecen los artículos, se emite el presente certificado 01/02/2012.

[Handwritten Signature]
Lic. Wette Yanet Vargas Tavárez
Directora Departamento de Signos Distintivos





REPUBLICA DOMINICANA

Ministerio de Industria y Comercio

OFICINA NACIONAL DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

“Año del Fortalecimiento del Estado Social y Democrático de Derecho”

Dirección de Signos Distintivos

CERTIFICADO DE DENOMINACION DE ORIGEN

SCOTCH WHISKY

FECHA DE EMISION: 31/01/2012	DURACION: INDEFINIDA
SOLICITUD: 2011-23081 DE FECHA: 22/09/2011	
CLASE INTERNACIONAL: 33	

CONTINUACION DE CUALIDADES:

PARA ASEGURAR EL SUMINISTRO CONTINUO DE AGUA QUE SE MANTENGA PURA Y SIN CONTAMINACIÓN. EL AGUA ES UNO DE LOS TRES INGREDIENTES BÁSICOS PARA LA FABRICACIÓN DEL WHISKY ESCOCÉS (LOS OTROS SON LOS CEREALES Y LA LEVADURA).

D) TURBA: ESTE MATERIAL USADO HISTÓRICAMENTE COMO COMBUSTIBLE PARA ENCENDER LOS ALAMBQUES Y PARA SECAR LA CEBADA DURANTE EL PROCESO DE MALTEADO. SE ENCUENTRA AMPLIAMENTE EN ESCOCIA. LA TURBA JUEGA UN ROL IMPORTANTE EN LA PRODUCCIÓN DEL WHISKY ESCOCÉS Y EN SU SABOR.

E) FACTORES QUE INCIDEN EN LA FERMENTACIÓN: EN EL CLIMA FRÍO DE ESCOCIA LA FERMENTACIÓN PUEDE COMENZAR A BAJAS TEMPERATURAS Y VA CALENTÁNDOSE NATURALMENTE HASTA ALCANZAR UNA TEMPERATURA MÁXIMA DE 22 GRADOS CENTÍGRADOS, SIN MAS ENFRIAMIENTO.

F) INFLUENCIA DEL CLIMA EN LA MADURACIÓN: ESCOCIA TIENE UN CLIMA MARÍTIMO FUERTEMENTE INFLUENCIADO POR LAS CORRIENTES DEL GOLFO. DURANTE LA MADURACIÓN EL ESPÍRITU PERMEA A TRAVÉS DEL BARRIL DE ROBLE DE MANERA QUE EL ALCOHOL Y EL AGUA PUEDAN EVAPORARSE. EN CLIMAS MÁS CÁLIDOS SE EVAPORA MÁS AGUA QUE ALCOHOL, HACIENDO QUE SE CONCENTRE MÁS ALCOHOL EN EL BARRIL. ESTO AFECTA EL PROCESO. EL CLIMA FRÍO Y HÚMEDO DE ESCOCIA PROVOCA UNA EVAPORACIÓN MENOR A LA TASA PROMEDIO, PERO PROPORCIONALMENTE SE EVAPORA MÁS ALCOHOL, RESULTANDO EN UNA DISMINUCIÓN DEL GRADO ALCOHÓLICO.

FACTORES Y PROCESOS HUMANOS EN EL ÁREA GEOGRÁFICA. LA DESTREZA Y LOS PROCESOS DESARROLLADOS EN ESCOCIA Y TRANSMITIDOS DE GENERACIÓN EN GENERACIÓN AL TRANSCURRIR DE LOS SIGLOS, TIENEN UN EFECTO SIGNIFICATIVO EN LA CALIDAD Y CARÁCTER DEL WHISKY ESCOCÉS.

A) MATERIAS PRIMAS: EL WHISKY ESCOCÉS SE HACE CON CEBADA MALTEADA, CON O SIN OTROS CEREALES, LEVADURA Y AGUA. EN ESCOCIA, EN ALGUNOS CASOS, LA CEBADA MALTEADA SE SECA AL CALOR DE LA TURBA. EN ESCOCIA, LOS CEREALES SE HACEN PURÉ CON AGUA CALIENTE, LUEGO LA ENZIMA AMILASA DE LA CEBADA MALTEADA ROMPE EL ALMIDON DEL CEREAL. EN EL PROCESO ESCOCÉS, NO SE PERMITE AGREGAR ENZIMAS.

B) LOS ALAMBQUES: EL PROCESO COMPLETO DE PRODUCIR EL WHISKY ESCOCÉS SE HA REFINADO AL TRANSCURRIR DE LOS AÑOS HASTA OPTIMIZAR SU CALIDAD Y GANAR UNA REPUTACIÓN PARTICULAR. CADA DESTILERÍA DE WHISKY DE MALTA TIENE SUS ALAMBQUES DE COBRE PARTICULARES. ESTÁ CIENTÍFICAMENTE PROBADO QUE LAS DIFERENTES FORMAS EN LOS ALAMBQUES CONTRIBUYE AL SABOR DEL WHISKY ESCOCÉS PRODUCIDO.

En virtud de los artículos 129, 130, 131, 132 de la Ley número 20-00 sobre Propiedad Industrial de fecha 8 de Mayo del 2000, lo que establecen los artículos, se emite el presente certificado 01/02/2012.

[Handwritten Signature]
 Lic. Yvette Yanet Vargas Tavárez

Directora Departamento de Signos Distintivos





REPUBLICA DOMINICANA

*Ministerio de Industria y Comercio***OFICINA NACIONAL DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL****"Año del Fortalecimiento del Estado Social y Democrático de Derecho"****Dirección de Signos Distintivos****CERTIFICADO DE DENOMINACION DE ORIGEN****SCOTCH WHISKY****FECHA DE EMISION:** 31/01/2012**DURACION:** INDEFINIDA**SOLICITUD:** 2011-23081 **DE FECHA:** 22/09/2011**CLASE INTERNACIONAL:** 33**CONTINUACION DE CUALIDADES:**

C) EL DESTILADOR: EL DESTILADOR ES LA PERSONA RESPONSABLE DE LOGRAR QUE EL ESPÍRITU DE MEJOR CALIDAD SEA EL ALMACENADO EN UN BARRIL PARA SU MADURACIÓN HASTA CONSEGUIR EL WHISKY ESCOCÉS. EL ETANOL Y OTRAS SUSTANCIAS VOLÁTILES SE SEPARAN DEL MOSTO FERMENTADO MEDIANTE LA DESTILACIÓN. MEDIANTE ESTE PROCESO SE CONSIGUE QUE ALGUNAS DE LAS SUSTANCIAS VOLÁTILES PUEDAN INTERACTUAR PARA FORMAR NUEVOS CONGÉNERES. HAY Poca CORRECCIÓN DURANTE EL PROCESO DE DESTILACIÓN DEL WHISKY DE MALTA. CIERTA RECTIFICACIÓN OCURRE EN LA COLUMNA DE DESTILACIÓN, PERO EL MÁXIMO CONCENTRADO PERMITIDO EN LA DESTILACIÓN ASEGURA QUE EL WHISKY DE GRANO DESTILADO TENGA SABOR Y NO SEA NEUTRAL. ES IMPORTANTE DESTACAR QUE EL WHISKY ESCOCÉS DE GRANO ES DESTILADO EN UNA COLUMNA DE DESTILACIÓN, MIENTRAS QUE EL WHISKY ESCOCÉS DE MALTA DESTILADO EN UN ALAMBIQUE.

D) EL TONELERO: EL TIPO Y LA CALIDAD DE LOS BARRILES USADOS PARA MADURAR EL WHISKY ESCOCÉS TIENE UN EFECTO MUY SIGNIFICATIVO EN LA CALIDAD Y CARÁCTER DEL PRODUCTO FINAL. ASIMISMO, LA MAYORÍA DE LOS BARRILES USADOS PARA MADURAR EL WHISKY ESCOCÉS HAN SIDO USADOS PREVIAMENTE PARA OTROS ALCOHOLES Y VINOS, LOS BARRILES DEBEN SER REACONDICIONADOS Y REPARADOS, REENSAMBLADOS, TOSTADOS CON CALOR, DESCARBONIZADOS Y CARBONIZADOS. ES IMPORTANTE EL BUEN MANEJO DE LA MADERA Y DEL CALOR PARA QUE EL BARRIL NO TENGA FILTRACIONES.

E) EL MEZCLADOR: EXISTEN MÁS DE CIENTO DESTILERÍAS DE WHISKY ESCOCÉS Y MUCHAS COMPAÑÍAS QUE COMERCIALIZAN WHISKY ENTRE ELLAS PARA AUMENTAR LA VARIEDAD DE MEZCLAS. LOS MEZCLADORES MÁS HÁBILES SON LOS RESPONSABLES DE DESARROLLAR LAS RECETAS PARA LAS DIFERENTES MARCAS Y MANTENER SU CALIDAD Y CONSISTENCIA A TRAVÉS DEL TIEMPO. UN WHISKY ESCOCÉS MEZCLADO PUEDE CONTENER MÁS DE 50 WHISKYS EN SU MEZCLA Y ESTOS HAN DEBIDO SER MADURADOS EN UN RANGO DE DIFERENTES TAMAÑOS DE BARRILES, HECHOS CON DIFERENTES TIPOS DE MADERA DE ROBLE Y CON POTENCIALES DE MADURACIÓN DIFERENTES. EL CONOCIMIENTO Y HABILIDAD DEL MEZCLADOR LE PERMITE COMBINAR DIFERENTES VARIABLES PARA CONSEGUIR UN PRODUCTO CON UNA CALIDAD MAYOR A LA DE CADA UNO DE SUS COMPONENTES. EL MEZCLADOR PODRÁ COMBINAR CIENTOS DE BARRILES, DE DIFERENTES EDADES PARA PRODUCIR EXACTAMENTE LA MISMA CALIDAD Y ESTILO DE MEZCLA EN CADA LOTE DE SU MARCA. YA QUE CADA BARRIL DE WHISKY ESCOCÉS ES DIFERENTE, ES MUY IMPORTANTE LA HABILIDAD DEL MEZCLADOR AL OLFATEAR LA BEBIDA Y ASÍ PODER EVALUAR LA CALIDAD Y CARACTERÍSTICA EN CADA BARRIL.

En virtud de los artículos 129, 130, 131, 132 de la Ley número 20-00 sobre Propiedad Industrial de fecha 8 de Mayo del 2000, lo que establecen los artículos, se emite el presente certificado 01/02/2012.



Lic. Wette Yanet Vargas Tavarez

Directora Departamento de Signos Distintivos



USUARIO FC



Dirección Nacional de Propiedad Industrial

Título No. 01-2015

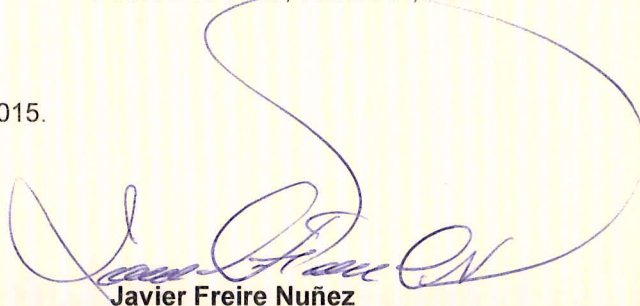
En cumplimiento a lo dispuesto en la Resolución No.833 de 23 de enero de 2015, se procede al **RECONOCIMIENTO DE LA DENOMINACION DE ORIGEN**, solicitada mediante trámite número IEPI- 2014-2175-RE, de 27 de mayo de 2014.

DENOMINACION DE ORIGEN SCOTCH WHISKY
PRODUCTO QUE PROTEGE Bebidas alcohólicas (excepto cerveza).
CLASE INTERNACIONAL No 33

DESCRIPCION DEL PRODUCTO : "Whisky producido en Escocia ha sido destilado en una destilería en Escocia a partir de agua y cebada con malta (al cual solo se le puede agregar granos integrales de otros cereales), todos los cuales han sido procesados en esa destilería para formar una mezcla; convertidos en esa destilería en un substrato fermentable utilizando únicamente sistemas enzimáticos endógenos; y fermentados en esa destilería con solo la adición de levadura; que ha sido destilado a una graduación de alcohol por volumen de menos de 94.8% de manera que el destilado tenga un olor y un sabor derivados de las materias primas utilizadas en su producción y en el método empleado; que ha sido madurado únicamente en toneles de roble de una capacidad que no excede los 700 litros; que ha sido madurado únicamente en Escocia; que ha sido madurado durante un periodo no menor a tres años; que ha sido madurado únicamente en un depósito aduanero o en un lugar autorizado; que mantiene el color, olor y sabor derivado de las materias primas utilizadas en su producción y maduración; y en el método empleado; al cual no se le ha agregado ninguna sustancia, o al cual no se le ha agregado ninguna sustancia excepto agua; colorante simple de caramelo; o agua y colorante simple de caramelo; y que tenga una graduación alcohólica mínima por volumen de 40%.

DELIMITACION GEOGRAFICA "El área de producción limitada al país de Escocia en el Reino Unido".
INDICACION GEOGRAFICA Declarada en el Reino Unido desde 1933.
VENCIMIENTO 23 de enero de 2025
TITULAR THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION
DOMICILIO 20 ATHOL CRESCENT, EDIMBURGO EH3 8HF.
REINO UNIDO
APODERADO PONCE HARAY, HERNAN, DR.

Quito, 7 de septiembre de 2015.



Javier Freire Nuñez
DIRECTOR NACIONAL DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

r.m.s.





Brussels, 2/9/2021



EXTRACT FROM THE REGISTER OF GEOGRAPHICAL INDICATIONS ESTABLISHED BY ARTICLE 33 OF REGULATION (EU) 2019/787

- | | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| 1. Name: | Scotch Whisky |
| 2. Product category: | 2. Whisky or whiskey |
| 3. File number: | PGI-GB-01854 |
| 4. Type: | Geographical indication (GI) |
| 5. Country: | United Kingdom |
| 6. Date of registration: | 12/06/1989 |
| 7. Legal instrument: | Article 37 of Regulation 2019/787 |

Francis FAY



EUROPEAN COMMISSION
DIRECTORATE-GENERAL FOR AGRICULTURE AND RURAL DEVELOPMENT

Directorate B. Quality, Research & Innovation, Outreach
B.3. Geographical indications

Brussels, 8/8/2019



Protection as a Geographical Indication

- 1. Name:** **Scotch Whisky**
- 2. Product Category:** 2. Whisky or Whiskey
- 3. File number:** PGI-GB-01854
- 4. Type:** Geographical indication (GI)
- 5. Country:** United Kingdom
- 6. Date of Registration:** 12/06/1989
- 7. Legal instrument:** Article 37 of Regulation (EU) No 2019/787

Francis FAY



REPÚBLICA DE HONDURAS
INSTITUTO DE LA PROPIEDAD
DIRECCIÓN GENERAL DE PROPIEDAD INTELECTUAL

CERTIFICADO DE REGISTRO DE INDICACIÓN GEOGRÁFICA
SCOTCH WHISKY

Fecha de Inscripción :	03 De Julio del 2013		
Registro N.: 54	Folio: 54	Tomo: 01	Clase 33
Resolución de Otorgamiento No. 45-2013			

Solicitante : The Scotch Whisky Association 20 Atholl Crescent, EDINBURG, EH3 8HF
Domicilio : Reino Unido

Representante : FERNANDO GODOY SAGASTUME

Termino de Vigencia : INDEFINIDO

Área Geográfica: Área de producción limitada al país de Escocia en el Reino Unido

Registro Extranjero:
En 1908, se creó una Comisión Real en el Reino Unido para decidir sobre las restricciones que se deberían aplicar al proceso de elaboración de Scotch Whisky. La Comisión Real emitió su informe en 1909. En 1915, la Ley de Bebidas Alcohólicas Sin Maduración exigió que la maduración de Scotch Whisky en barriles fuese de por lo menos dos años, lo que fue extendido a tres años en 1916. Posteriormente, Scotch Whisky se definió mediante una ley del Reino Unido en 1933, y nuevamente en 1988/90. La actual definición se encuentra en el Reglamento de Scotch Whisky 2009, norma reglamentaria aprobada por el Parlamento del Reino Unido.

Para Distinguir y Proteger: Bebida espirituosa

Observaciones:
Contenido de alcohol 40% alc vol

CERTIFICADO DE REGISTRO DE INDICACION GEOGRAFICA

Doy fe que la información contenida en el presente Certificado concuerda con la documentación que corre agregada al expediente respectivo, el cual obra en el archivo de esta oficina.

Tegucigalpa M.D.C.: 11/07/2013



[Signature]
ABOGADA LESBIA ENOE ALVARADO BARDALES
REGISTRADORA DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

प्ररूप O-2



बौद्धिक
सम्पदा भारत



सत्यमेव जयते

FORM O-2



INTELLECTUAL
PROPERTY INDIA

भारत सरकार
GOVERNMENT OF INDIA

भौगोलिक उपदर्शन रजिस्ट्री
Geographical Indication Registry



वस्तुओं का भौगोलिक उपदर्शन (रजिस्ट्रीकरण तथा संरक्षण) अधिनियम, 1999
Geographical Indication of goods (Registration and Protection) Act, 1999

धारा 16 (1) के अधीन भौगोलिक उपदर्शन अथवा धारा 17 (3) (ई) के अधीन प्राधिकृत उपयोक्ता के रजिस्ट्रीकरण का प्रमाणपत्र
Certificate of Registration of Geographical Indication under section 16 (1) or of authorised user under section 17(3)(e)

भौगोलिक उपदर्शन संख्या:

Geographical Indication No.: 151

CERTIFICATE NO. 148

प्राधिकृत उपयोक्ता संख्या
Authorised user No.:

दिनांक

Date :

05.01.2009

प्रमाणित किया जाता है कि भौगोलिक उपदर्शन (जिसकी समाकृति इसके साथ उपाबद्ध है) / प्राधिकृत उपयोक्ता

के नाम से वर्ग में संख्या के अधीन दिनांक को

के लिए रजिस्टर में रजिस्ट्रीकृत किया गया है।

Certified that the Geographical Indication (of which a representation is annexed hereto)/ authorised user has been registered in the register in the name of **The Scotch Whisky Association, 20 Atholl Crescent, Edinburgh, EH3 8HF, Scotland, United Kingdom,**

in class 33 under no. 151 as of the date 05.01.2009

in respect of "SCOTCH WHISKY" Falling in Class 33 in respect of Whisky

आज दिनांक 20 माह को चेन्नई में मेरे निदेश पर मुद्रांकित किया गया।

Sealed at my direction this 27th day of January 20 11 at Chennai.

रजिस्ट्रार, भौगोलिक उपदर्शन
Registrar of Geographical Indication.



**REPUBLIK INDONESIA
KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA**

SERTIFIKAT INDIKASI GEOGRAFIS

Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia atas nama Negara Republik Indonesia berdasarkan Undang-Undang Nomor 20 Tahun 2016 Tentang Merek dan Indikasi Geografis dan Peraturan Pemerintah No.51 Tahun 2017 tentang Indikasi Geografis, memberikan hak Indikasi Geografis kepada:

Nama dan alamat : The Scotch Whisky Association
Pemilik Indikasi-Geografis : Quartermile 2 2 Lister Square,
Edinburgh 9GL,
Scotland

Untuk Indikasi-Geografis : SCOTCH WHISKY
dengan Nama

Nama Produk : Minuman Wiski

Tanggal Penerimaan : 05 Maret 2018

Nomor Pendaftaran : IDG000000068

Tanggal Pendaftaran : 07 September 2018

Pelindungan Hak Indikasi Geografis tersebut diberikan selama ciri dan kualitas tertentu yang menjadi dasar bagi perlindungan atas Indikasi Geografis tersebut masih ada. Sertifikat Indikasi Geografis dilampiri dengan Dokumen Deskripsi yang tidak terpisahkan dari sertifikat ini.



a.n. MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA
DIREKTUR JENDERAL KEKAYAAN INTELEKTUAL

Dr. Freddy Harris, S.H., LL.M., ACCS.
NIP. 196611181994031001

Nomor Permohonan	: G002017000005	Nama dan Alamat Pemilik Merek: The Scotch Whisky Association Quartermile 2 2 Lister Square, Edinburgh 9GL, Scotland
Tanggal Pengajuan	: 15 Agustus 2017	
Tanggal Penerimaan	: 05 Maret 2018	
Nama Negara Asal dan Tanggal Pendaftaran	: Uni Eropa, 15 Januari 2008	Nama dan Alamat Konsultan HKI/Perwakilan Diplomatik: Gunawan Suryomurcito, S.H., M.H. PT. Rouse Consulting Indonesia, Suite 701 Pondok Indah Office Tower 2, Jalan Sultan Iskandar Muda Kav. V-TA Pondok Indah, Jakarta 12310 (090 - 2006)
Nama Produk	: Minuman Wiski	Tim Ahli : -

Label Indikasi Geografis :

SCOTCH WHISKY

Abstrak:

Scotch Whisky adalah wiski yang seluruhnya diproduksi dan dimatangkan di Skotlandia, bagian Utara Kerajaan Inggris. Scotch Whisky dibuat dari tiga bahan baku utama (sereal, air dan ragi); disuling di bawah 94.8% sehingga cita rasa yang dihasilkan dari bahan baku utama dan metode produksinya dapat dipertahankan; disimpan sekurang-kurangnya 3 tahun di dalam barel, dari kayu Ek (tong) dan dimasukkan ke dalam botol dengan kadar alkohol minimal 40% tanpa ditambahkan perasa buatan apa pun. Karakteristik dan reputasi Scotch Whisky berkaitan erat dengan lingkungan Skotlandia melalui beragam faktor alam dan faktor manusia yang unik. Tiga faktor yang membedakan Scotch Whisky dari wiski lainnya adalah: a) Perbedaan dalam proses produksi, termasuk perbedaan yang tercermin dalam definisi hukum. Perbedaan tersebut mencakup: Fermentasi dimana dalam proses produksi Scotch Whisky, mengandalkan enzim alami yang dihasilkan oleh barli yang telah menjadi malt (malted barley); Scotch Whisky harus dimatangkan dalam tong (drum) dari kayu Ek, yang memiliki efek terhadap rasa dan aroma dari minuman keras. Pengubahan (konversi) dari sereal menjadi substrat yang dapat difermentasi, fermentasi dan penyulingan seluruhnya harus berlangsung di tempat penyulingan yang sama dan kematangan minuman keras tersebut harus berlangsung sepenuhnya di Skotlandia, b) Faktor Geografi, geologi dan iklim Skotlandia, c) Keterampilan dan pengetahuan teknis penyuling dan peracik. Catatan tertulis pertama tentang penyulingan Scotch Whisky terjadi sejak tahun 1494 dan sekarang Scotch Whisky diekspor ke lebih dari 170 wilayah di seluruh dunia.



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ
Lao People's Democratic Republic
Peace Independence Democracy Unity Prosperity

ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ
ກົມຊັບສິນທາງປັນຍາ
Ministry of Science and Technology
Department of Intellectual Property

ອະນຸມັດ/Grants

ໃບຢັ້ງຢືນຖິ່ນກຳເນີດ
GEOGRAPHICAL INDICATION CERTIFICATE

ເລກທີ/No. FR/GI/08

ຊື່ຖິ່ນກຳເນີດ: ສະກັອດຈ໌ ວິສກີ

Name of Geographical Indication: SCOTCH WHISKY

ໃຫ້ແກ່/To: ສະມາຄົມ ສະກັອດຈ໌ ວິສກີ/The Scotch Whisky Association

ທີ່ຢູ່/Address: Quatermile 2, 2 Lister Square, Edinburgh, EH3 9GL, United Kingdom

Telephone: +44 131 2229258

ເລກທີຄຳຮ້ອງ/Filing number: GI/08

ວັນທີຍື່ນຄຳຮ້ອງ/Filing Date: 5 June 2020

ໝວດ/Class: 33

ສິນຄ້າ/Goods: ວິສກີ/Whisky

ໃບຢັ້ງຢືນນີ້ ໄດ້ຈົດເຂົ້າຢູ່ໃນການຂຶ້ນທະບຽນຖິ່ນກຳເນີດແຫ່ງຊາດ ແລະ ມີຜົນບັງຄັບໃຊ້ໃນ ສປປ ລາວ ນັບແຕ່ວັນທີຍື່ນ
ຄຳຮ້ອງຂໍຈົດທະບຽນຖິ່ນກຳເນີດ ເປັນຕົ້ນໄປ.

THIS CERTIFICATE ENTERED INTO NATIONAL REGISTRY OF GEOGRAPHICAL INDICATIONS AND HAS LEGAL FORCE IN THE TERRITORY OF LAO PDR FROM THE DATE OF FILING THE APPLICATION.

The Lao national GI logo associated with Scotch Whisky may appear on the labeling subject to prior permission.

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ/Vientiane, Date 20 November 2020

ຫົວໜ້າກົມຊັບສິນທາງປັນຍາ

Director General of Department of Intellectual Property



ປອ. ນ ຂັນລາສີ ແກ້ວບຸນພັນ
Dr. Khanlasy KEOBOUNPHANH



澳門特別行政區政府
GOVERNO DA REGIÃO ADMINISTRATIVA ESPECIAL DE MACAU
經濟局
DIRECÇÃO DOS SERVIÇOS DE ECONOMIA

原產地名稱或地理標記登記證
TÍTULO DE REGISTO DE DENOMINAÇÃO DE ORIGEM
OU INDICAÇÃO GEOGRÁFICA

編號 N.º G/000001

經濟局發出本登記證作為原產地名稱或地理標記所有權之證明，該原產地名稱或地理標記之資料載於經適當認證之附頁內。

A Direcção dos Serviços de Economia (DSE) emite o presente título de registo para prova do direito de propriedade da denominação de origem ou indicação geográfica cujas indicações figuram na(s) folha(s) anexa(s) devidamente autenticada(s).

2013 / 02 / 20
年 ANO / 月 MÊS / 日 DIA

局長
O Director dos Serviços

原產地名稱或地理標記登記證
TÍTULO DE REGISTO DE DENOMINAÇÃO DE ORIGEM
OU INDICAÇÃO GEOGRÁFICA

登記編號 N.º DE REGISTO G/000001	申請日期 DATA DO PEDIDO (年ANO/月MÊS/日DIA) 2012/08/30	政府公報編號 B. O. N.º. 42/2012
	登記日期 DATA DO REGISTO (年ANO/月MÊS/日DIA) 2013/01/15	政府公報編號 B. O. N.º. 06/2013

權利人 TITULAR

THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION	
自然人 / 公法人 / 私法人姓名： NOME DE PES. SING. / COLECTIVA, PÚBLICA/PRIVADA :	
國籍： NACIONALIDADE :	Inglesa
住址 / 地址： DOMICÍLIO / SEDE :	20 Atholl Crescent, Edinburgh, EH3 8HF, United Kingdom
經營行業： ACTIVIDADE :	comercial e industrial

產品 PRODUTOS

產自蘇格蘭的蘇格蘭威士忌。 Uísque escocês originário da Escócia.
--

原產地名稱 / 地理標記樣本 EXEMPLAR DE DENONINAÇÃO
 DE ORIGEM / INDICAÇÃO GEOGRÁFICA

顏色要求 REIVINDICAÇÃO DE CORES

Scotch Whisky	
---------------	--



Perbadanan Harta Intelek Malaysia
Intellectual Property Corporation of Malaysia



GEOGRAPHICAL INDICATIONS ACT 2000
GEOGRAPHICAL INDICATIONS REGULATIONS 2001

CERTIFICATE OF REGISTRATION
[Subregulation 29(3)]

SCOTCH WHISKY



Geographical Indications No. : **GI09-00005**
Class : **1**
Name of Registered Proprietor : **The Scotch Whisky Association**
Registered From : **18th day of June 2009**
Expiry Date : **17th day of June 2019**
Goods : **In respect of the following goods**

Scotch Whisky

Quality, Reputation or Other Characteristic

Scotch Whisky is whisky produced in Scotland. It has been produced in Scotland for more than 500 years and has been exported from Scotland for around 200 years and consequently has acquired a significant reputation worldwide. Scotch Whisky is produced according to strictly well defined, traditional methods, which are laid down in UK legislation. This means that only whisky produced in Scotland may be sold in, or exported from, the European Union ("EU") under the description "Scotch Whisky". Since 1989, Scotch Whisky has been specifically recognised as a geographical indication in the legislation of the EU, which currently comprises 27 member countries. Furthermore, the laws applying in more than 50 other countries worldwide recognise "Scotch Whisky" as being whisky produced in Scotland.

Scotch Whisky has a quality, characteristic or reputation attributed to its geographical origin as whisky produced in Scotland, which is recognised by having a superior or distinctive quality of natural factors (cereals, geology, water, peat, climate) and human factors (the process, Maltman, Stillman, Cooper, Blender). Scotch Whisky is made within a delineated area of the UK, namely, the country of Scotland and which, as a result of specific geographically determined characteristics, created by both natural and human factors, is a unique product.

The whole production process of Scotch Whisky is controlled internally and externally. Internal control is carried out by each Scotch Whisky producer, many of which incorporate the excise scheme of control operated by the relevant UK Government authority, namely Her Majesty's Revenue & Customs (HMRC) as part of their own ISO9000 Management System, which is audited independently every six months. In addition, the Scotch Whisky Association was established by its members to check that products sold as "Scotch Whisky" worldwide have been produced in Scotland in accordance with the relevant legislation. External control is carried out by HMRC. No one may distil or mature Scotch Whisky without obtaining a license to do so from HMRC. HMRC has powers to inspect processes, barrels or records at any time without notice. It is because of these controls that HMRC can issue Certificates of Age and Origin for Scotch Whisky, if required by the importing country.

The sales volume and value of Scotch Whisky expanded throughout the 20th Century and, as a result, Scotch Whisky now accounts for 25% of the UK's food and drink exports and is one of the UK's top 5 export earners. 94.6 million cases of Scotch Whisky were exported worldwide in 2007. As a result of Scotch Whisky's fame worldwide, many tourists come to Scotland to visit Scotch Whisky distilleries to see how Scotch Whisky is made. Over 1 million tourists visit Scotch Whisky distilleries each year and the Scotland Whisky Tourism Initiative has been set up by the Scotch Whisky Association, Scottish Enterprise (a Government backed business development organisation) and Visit Scotland (the Government organisation tasked with promoting tourism in Scotland.) It is therefore clear that Scotch Whisky has acquired a pre-eminent reputation amongst whisky consumers worldwide.

(KAMEL MOHAMAD)

Registrar of Geographical Indications
MALAYSIA

Date: 3 November 2009



MALAYSIA
GEOGRAPHICAL INDICATIONS ACT 2000
GEOGRAPHICAL INDICATIONS REGULATIONS 2001

RENEWAL CERTIFICATE

(SECTION 19)



Geographical Indication No. : GI09-00005
Class : 1

SCOTCH WHISKY

I hereby certify that the above Geographical Indication registration

has been renewed for a period of 10 years

until 17 Jun 2029

(Norainan Bt. Abd. Latip)
for Registrar of Geographical Indications
MALAYSIA

Date of issue : 15 Mei 2019

Nº 01/2015



República de Moçambique
Ministério da Indústria e Comércio
INSTITUTO DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

Certificado de Registo de Indicação Geográfica

O Director Geral do Instituto da Propriedade Industrial, no uso das competências que lhe são conferidas pela alínea b) do artigo 7 do Estatuto Orgânico do Instituto da Propriedade Industrial aprovado pelo Decreto nº 50/2003 de 24 de Dezembro e pelo nº 3 do artigo 15 do Código da Propriedade Industrial (CPI) aprovado pelo Decreto nº 47/2015 de 31 de Dezembro, conjugado com os artigos 14 e 16 do mesmo,

CERTIFICA QUE

A indicação geográfica: **SCOTCH WHISKY**

Depositada a: 21 de Maio de 2015

Pertence a: **The Scotch Wisky Association**

Endereço: 20 Atholl Crescent, Edimburgo, Scotland, United Kingdom

Nacionalidade: Britânica

Produtos ou serviços: Bebidas alcoólicas.

Resumo da descrição: O Scotch Whisky é um líquido transparente variando em cor do amarelo pálido ao âmbar escuro. O produto pode apresentar um embaraçamento ao ser armazenado em baixas temperaturas, tais como abaixo de 0°C, mas tal embaraçamento também pode ser visível em alguns Scotch Whiskies após a mistura com água e/ou gelo.

A presente indicação geográfica tem duração ilimitada (artº 164 do CPI, Decreto nº 47/2015 de 31 de Dezembro)

Maputo, 09 de Novembro de 2016

O Director Geral


José Joaquim Meque

CERTIFICATE OF REGISTRATION GEOGRAPHICAL INDICATION

GEOGRAPHICAL INDICATION REGISTRATION NUMBER: 1023

In accordance with the Geographical Indications (Wines & Spirits) Registration Act 2006 this geographical indication was entered on the register of geographical indications on **26 February 2018** with a deemed registration date of **27 July 2017**. The details of registration are:

Scotch Whisky

Registrant(s): **Scotch Whisky Association, Quatermile 2, 2 Lister Square, Edinburgh EH3 9GL, Scotland**

This geographical indication relates to **spirits**.



Ross van der Schyff
Registrar of Geographical Indications

Issued on 28 February 2018





MINISTERIO DE FOMENTO, INDUSTRIA Y COMERCIO
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INTELECTUAL
RPI

SERIE "A" Nº 026313

Habiéndose examinado la solicitud y cumplidos los requisitos establecidos en los artículos 71, 72 y 73 de la Ley 380, "Ley de Marcas y Otros Signos Distintivos", sus reformas y adiciones, y artículos 58, 59 y 60 del Decreto 83-2001, Reglamento de la Ley 380, Ley de Marcas y Otros Signos Distintivos, sus reformas y adiciones, se procede a inscribir el registro de la Indicación Geográfica:

Scotch Whisky

Bajo el Número: 2013098396 L DO/IG

Folio: 87

Tomo: 1

Fecha de concesión del registro: 12 de Julio, 2013

País de origen: Reino Unido

Titular (es): The Scotch Whisky Association

Domicilio: 20 Atholl Crescent, EDINBURGH, EH3 8HF, Reino Unido.

Número de Expediente y fecha de la solicitud de registro: 2013-000343 del 31 de Enero del 2013.

Número y fecha de la Publicación de la solicitud en la Gaceta, Diario Oficial: 83 del 8 de Mayo de 2013

Zona geográfica delimitada de producción: Área de producción limitada al país de Escocia en el Reino Unido.

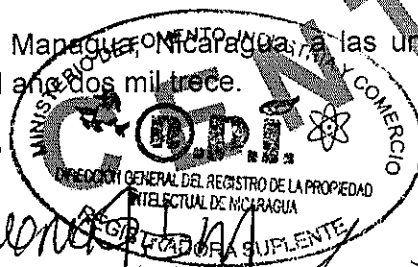
Producto (s): Bebida alcohólica.

Reseña de las cualidades o características de los productos:

Contenido en alcohol

40% alc vol.

No hubo oposición. Dado en la Ciudad de Managua, Nicaragua, a las una y veintitrés minutos de la tarde del diecisiete de Julio del año dos mil trece.



ADRIANA DIAZ MORENO
Registradora Suplente

Registro de la Propiedad Intelectual

SECRETARIO

JHM



MINISTERIO DE FOMENTO, INDUSTRIA Y COMERCIO

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INTELECTUAL

RPI

CERTIFICA SERIE "A" N° 056244

De conformidad con los Artículos 24 y 95 Ley 380, Ley de Marcas y Otros Signos Distintivos y Artículo 36 incisos 1 y 2 de su Reglamento, la Sociedad THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION de Reino Unido, propietaria de la Denominación de origen:

Scotch Whisky

INSCRITA BAJO

Número : 2013098396 DO/IG

Folio : 87

Tomo : 1

Fecha de Inscripción : 12 de julio, 2013

Para proteger:

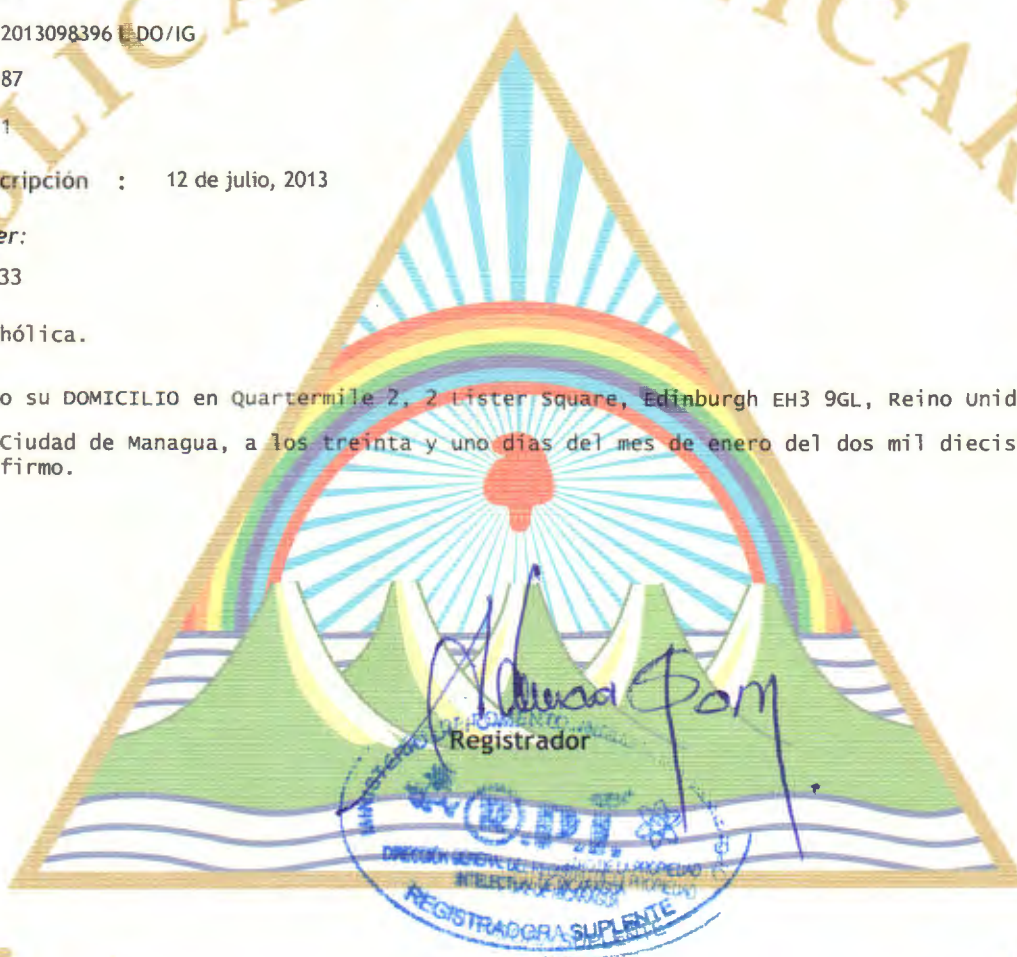
Clase : 33

Bebida alcohólica.

Ha cambiado su DOMICILIO en Quartermile 2, 2 Lister Square, Edinburgh EH3 9GL, Reino Unido.

Dado en la Ciudad de Managua, a los treinta y uno días del mes de enero del dos mil diecisiete. En fe de lo cual firmo.

2016 - 000457
Z.B.



t.s. P. J. J.
SECRETARIO



**KUZEY KIBRIS TÜRK CUMHURİYETİ**


COĞRAFI İŞARET VE GELENEKSEL ÖZELLİKLİ ÜRÜN ADLARININ KORUNMASI YASASI
Sayı:100/2007

Resmi Kabz Memurluğu ve Mukayytluk Dairesi
Lefkoşa

COĞRAFI İŞARET VE GELENEKSEL ÖZELLİKLİ ÜRÜN ADLARI
TESCİL BELGESİ

Tescil No : 2
Başvuru Tarihi : 15 Ekim, 2008
Başvuru No : 2
Yayın Tarihi : 08 Ocak, 2010
Türü : Menşe Adı
Başvuru Sahibinin Kimliği : THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION
Coğrafi İşaret/G. Özellikli Ürün Adı : SCOTCH WHISKY
Coğrafi Sınırları : İskoçya.
Kullanılacağı Ürün : Viski

Teknik özellikleri ve denetim biçimi ekte verilen **Coğrafi İşaret**; 08 Ocak, 2010 tarih ve 04 sayılı Resmi Gazete'de ilan edilmiştir. 100/2007 sayılı Yasa'nın 19. maddesi gereğince 15 Ekim, 2008 tarihinden geçerli olmak üzere tescil edilmiştir.


Cemal ARIK
Müdür
09.03.2010



OAPI Certificat d'Enregistrement d'Indication Géographique

Le Directeur Général de l'Organisation Africaine de la Propriété Intellectuelle (OAPI) décide, en vertu de l'Accord de Bangui, Acte du 24 février 1999, de l'enregistrement de l'indication géographique comportant les indications ci-après :

Reproduction de l'indication géographique : **Scotch Whisky**

Numéro d'enregistrement : **005**

Date de dépôt : **21/01/2014**

Numéro de dépôt : **6201400001**

Nom et adresse du titulaire : **The Scotch Whisky Association, 20 Atholl Crescent, EDINBURGH, EH3 8HF, Scotland, (GB)**

Qualité du titulaire : **Registered Company No. SC035148 on 22nd April 1960, Under the UK Companies Act 1948**

Lieu où est située l'aire de production: **The geographical area is Scotland which is a country located in the northern region of the United Kingdom, off the north western coastline of continental Europe. Scotland is bordered by England in the south, the sea of the Hebrides, the Atlantic Ocean and the North Sea. Mainland Scotland lies roughly between 55 degrees north and 60 degrees north and between 1.7 degrees west and 6 degrees west. The Shetland Islands, the most northerly part of Scotland are about 61 degrees north, and the islands of The Outer Hebrides are approximately 7 degrees west**

Produit auquel s'applique l'indication géographique : **Scotch Whisky**

Cahier de charge (voir annexes ci-jointes) : **Application document to accompany Application Form IG 601**

Ces indications sont portées au Registre Spécial des Indications Géographiques tenu par l'Organisation. L'enregistrement de l'indication géographique confère une protection d'une durée illimitée.

Mention de l'enregistrement sera faite au Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle (BOPI) n° **01IG/2015**.

Le présent enregistrement produit ses effets dans chacun des seize (17) Etats membres de l'Organisation, à savoir : *Bénin, Burkina Faso, Cameroun, Centrafrique, Comores, Congo, Côte d'Ivoire, Gabon, Guinée, Guinée Bissau, Guinée Equatoriale, Mali, Mauritanie, Niger, Sénégal, Tchad, Togo.*

Fait à Yaoundé, le 07/09/2015

Le Directeur Général



Paulin EDOU EDOU

REPÚBLICA DE PANAMA
MINISTERIO DE COMERCIO E INDUSTRIAS
DIRECCION GENERAL DEL REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
RESUELTO No. 12701
Panamá, 19 de agosto de 2010

LA DIRECCION GENERAL DEL REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
en uso de sus facultades legales,

C O N S I D E R A N D O:

1. Que el 20 de mayo de 2010, fue presentada la solicitud de registro de "Scotch Whisky" (Whisky Escocés) como una Indicación de Procedencia, a través de la firma BENEDETTI & BENEDETTI, en representación de THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, una asociación organizada y existente de acuerdo a las leyes del Reino Unido, con domicilio en 20 Atholl Crescent, Edinburgo, EH3 8HF, Reino Unido, la cual es la entidad jurídica que representa a los destiladores, mezcladores y embotelladores de "Scotch Whisky" (Whisky Escocés) de Escocia, indicación utilizada para distinguir Whisky producido en Escocia.
2. Que dicha solicitud se fundamenta en lo siguiente:
 - A. "La Indicación de Procedencia para la que estamos solicitando protección es "Scotch Whisky" (Whisky Escocés). "Scotch Whisky" (Whisky Escocés) se define en los Reglamentos del Scotch Whisky de 2009, la ley más reciente del Reino Unido que regula la producción y comercialización de "Scotch Whisky" (Whisky Escocés), vigente desde el 23 de noviembre de 2009, como whisky producido en Escocia que:
 - (1.) Ha sido destilado en una destilería en Escocia de agua y cebada con malta (al cual sólo se le podrá agregar granos integrales de otros cereales), los cuales han sido:
 - (i) Procesado en esa destilería para formar una mezcla;
 - (ii) Convertido en esa destilería en un substrato fermentable utilizando únicamente sistemas enzimáticos endógenos; y
 - (iii) Fermentado en esa destilería con sólo la adición de levadura;
 - (2) que ha sido destilado a una potencia de alcohol por volumen de menos de 94.8% de manera que el destilado tenga un olor y sabor derivado de la materia prima utilizada en el método de su producción;
 - (3) que ha sido madurado únicamente en toneles de robles de una capacidad que no excede los 700 litros;
 - (4) que ha sido madurado únicamente en Escocia;
 - (5) que ha sido madurado durante un período de no menos de tres años;
 - (6) que ha sido madurado únicamente en un depósito aduanero o en un lugar autorizado;
 - (7) que mantiene el color, olor y sabor derivado de la materia prima utilizada en el método de su producción y



- maduración;
- (8) al cual no se le ha agregado ninguna sustancia o al cual no le ha agregado ninguna sustancia excepto-
- (i) agua;
 - (ii) colorante simple de caramelo; o
 - (iii) agua y colorante simple de caramelo; y
- (9) que tenga un potencial alcohólico por volumen de 40%.

- B. El área geográfica a la que la indicación de procedencia, cuyo registro estamos solicitando, se refiere a Escocia.
- C. La indicación de Procedencia "Scotch Whisky" (Whisky Escocés), es y sólo puede ser usada en relación al whisky producido en Escocia.
- D. El "Scotch Whisky" (Whisky Escocés), tiene una calidad, características y reputación atribuibles a su origen geográfico. Adjunto estamos presentando un documento denominado Aplicación para Registrar Whisky Escocés como Indicación de Procedencia, donde se explica en la Sección 6 de ese documento los factores naturales y humanos relacionados con el lugar de origen del "Scotch Whisky" (Whisky Escocés), que dan al "Scotch Whisky" (Whisky Escocés), sus características y calidad especiales y distintivas.

3. Que el solicitante aportó como prueba los siguientes documentos:

PRUEBAS:

1. Certificación expedida por el Registro Público en la cual consta la existencia e inscripción del PODER GENERAL otorgado por THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION a favor de la firma BENEDETTI & BENEDETTI.
2. Certificación emitida por el Registro de Compañías del Reino Unido, en la cual consta la existencia de la asociación THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, debidamente legalizada y acompañada de su traducción autorizada al idioma español.
3. Copia certificada de los Artículos de Incorporación de THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, debidamente legalizada y acompañada de su traducción autorizada al idioma español.
4. Copia certificada de los Reglamentos del "Scotch Whisky" (Whisky Escocés) 2009, debidamente legalizada y acompañada de su traducción autorizada al idioma español.
5. Documento titulado Aplicación para Registrar Whisky Escocés como una Indicación de Procedencia.
6. Mapa titulado The World of Scotch Whisky, debidamente traducido al idioma español.

ANÁLISIS DE LA PROTECCIÓN SOLICITADA

FUNDAMENTO DE DERECHO: Artículos 131 de la Ley No. 35 de 10 de mayo de 1996; Artículos 106, 108 114 y 115 del Decreto Ejecutivo No. 7 del 17 de febrero de 1998, por el cual se reglamentó a Ley No. 35 de 10 de mayo de 1996; Artículo 22 del Acuerdo sobre los Aspectos de los

Derechos de Propiedad Intelectual relacionados con el Comercio
(Acuerdo sobre los ADPIC).

El artículo 106 del Decreto Ejecutivo N° 7 de 17 de febrero de 1998, señala:

Artículo 106: A efectos de la inscripción y reconocimiento de las denominaciones de origen, la DIGERPI mantendrá un registro especial de denominaciones de origen. Se podrá registrar ante la DIGERPI una denominación de origen nacional a solicitud de cualquier entidad legalmente constituida que represente a los productores, fabricantes o artesanos cuyos establecimientos de producción o de fabricación se encuentren en la región o en la localidad a la cual corresponde la denominación de origen. También se registrará una denominación de origen a solicitud de una autoridad pública competente.

Las denominaciones de origen extranjeras serán protegidas de conformidad con los Tratados de los cuales fuese parte la República de Panamá.

La protección de la Indicaciones de Procedencia está consagrada en el Artículo Primero, numeral dos, del Convenio de Paris para la protección de la Propiedad Industrial del 20 de marzo de 1883, revisado en Bruselas el 14 de diciembre de 1900, en Washington el 2 de junio de 1911, en La Haya el 6 de noviembre de 1925, en Londres el 2 de junio de 1934, en Lisboa el 31 de octubre de 1958 y en Estocolmo el 14 de julio de 1967 y enmendado el 28 de septiembre de 1979, aprobado mediante Ley No. 41 de 13 de julio de 1995, el cual señala lo siguiente:

Artículo 1: (constitución de la Unión, ámbito de la Propiedad Industrial)

2) La protección de la Propiedad Industrial tiene por objeto las Patentes de Invención, los Modelos de Utilidad, los Dibujos o Modelos Industriales, las Marcas de Fábrica o de Comercio, las Marcas de Servicios, el Nombre Comercial, las Indicaciones de Procedencia o Denominación de Origen, así como la represión de la competencia desleal.

Este Convenio, igualmente establece en Artículo 10.1, que los países de la Unión de Paris están obligados a imponer sanciones que se especifican en el Artículo 9, en caso de utilización directa o indirecta de un indicación falsa concerniente a la procedencia del producto o a la identidad del producto, fabricante o comerciante; éste señala lo siguiente:

Artículo 10: [Indicaciones falsas: embargo a la importación, etc., de los productos que llevan indicaciones falsas sobre la procedencia del producto o sobre la identidad del productor, etc.]

1. Las disposiciones del artículo precedente serán aplicadas en caso de utilización directa o indirecta de una indicación falsa concerniente a la procedencia del producto o a la identidad del productor, fabricante o comerciante.
2. Será en todo caso reconocido como parte interesada, sea personas física o moral, todo productor, fabricante o comerciante dedicado a la producción, fabricación o el

comercio de ese producto y establecido en la localidad falsamente indicada como lugar de procedencia, o en la región donde esta localidad esté situada, o en el país falsamente indicado, o en el país donde se emplea la indicación falsa de procedencia.

Por su parte el Artículo 22 de la sección 3 de la parte II del Acuerdo sobre los Aspectos de los Derechos de Propiedad Intelectual relacionados con el Comercio de la Organización Mundial de Comercio, (ADPIC) (1994) referido a las Indicaciones Geográficas, aprobado mediante Ley No. 23 de 15 de junio de 1997, señala:

SECCIÓN 3: INDICACIONES GEOGRÁFICAS

Artículo 22

Protección de las Indicaciones Geográficas

1. A los efectos de lo dispuesto en el presente Acuerdo, indicaciones geográficas son las que identifiquen un producto como originario del territorio de un Miembro o de una región o localidad de ese territorio, cuando determinada calidad, reputación, u otra característica del producto sea imputable fundamentalmente a su origen geográfico.
2. En relación con las indicaciones geográficas, los Miembros arbitrarán los medios legales para que las partes interesadas puedan impedir:
 - a) la utilización de cualquier medio que, en la designación o presentación del producto, indique o sugiera que el producto de que se trate proviene de una región geográfica distinta del verdadero lugar de origen, de modo que induzca al público a error en cuanto al origen geográfico del producto;
 - b) cualquier otra utilización que constituya un acto de competencia desleal, en el sentido del artículo 10 bis del Convenio de París (1967).
3. Todo Miembro, de oficio si su legislación lo permite, o a petición de una parte interesada, denegará o invalidará el registro de una marca de fábrica o de comercio que contenga o consista en una indicación geográfica respecto de productos no originarios del territorio indicado, si el uso de tal indicación en la marca de fábrica o de comercio para esos productos en ese Miembro es de naturaleza tal que induzca al público a error en cuanto al verdadero lugar de origen.
4. La protección prevista en los párrafos 1, 2 y 3 será aplicable contra toda indicación geográfica que, aunque literalmente verdadera en cuanto al territorio, región o localidad de origen de los productos, dé al público una idea falsa de que estos se originan en otro territorio.

ZONA GEOGRÁFICA DELIMITADA DE PRODUCCIÓN:

La zona geográfica delimitada de producción a la cual se refiere la indicación de procedencia "Scotch Whisky" ("Whisky Escocés") es Escocia.

Dentro de Escocia, existen diferentes regiones que caracterizan y distinguen al Whisky Escocés, es decir, según la ubicación geográfica en Escocia donde se encuentre la destilería en la cual el Whisky es elaborado.

Así, el Whisky Escocés de Malta usualmente se clasifica en cinco categorías principales: Tierras Altas, Tierras Bajas, Speyside, Islay y Campbeltown, conforme a la ubicación geográfica de la destilería donde es producido.

El Whisky Escocés de Malta de las Tierras Altas: La región de las Tierras Altas es geográficamente la región de producción más grande de Whisky Escocés.

El Whisky Escocés de Malta de la Zona de Islay: Islay, una pequeña isla en la costa oeste de Escocia de sólo 25 millas de largo, aloja 8 destilerías.

El Whisky Escocés de Malta de Campbeltown, es un pueblo remoto al sur del Mull of Kintyre, ubicado al borde oeste de Escocia.

El Whisky Escocés de Malta de las Tierras Bajas: Los whiskis de las Tierras Bajas se producen al sur de Escocia, zona identificada en el mapa titulado "El Mundo del Whisky Escocés" ("The World of Scotch Whisky"), aportado junto con la solicitud de registro, como el área al sur de la línea entre Dundee y Greenock.

El Whisky Escocés de Malta de la Zona de Speyside: Speyside, una región que bordea la mayor parte de la longitud del Río Spey, al lado este de las Tierras Altas, es el hogar de la mitad de las destilerías de Whisky Escocés de Escocia, las cuales están ubicadas alrededor de un sistema de ríos.

El Whisky Escocés de Granos: Los Whiskis de granos constituyen el corazón de los Whiskis Escoceses mezclados (Blended Scotch Whiskies). Las destilerías de Whisky Escocés de Granos se encuentran ubicadas primordialmente en las Tierras Bajas de Escocia, con la excepción de una destilería ubicada en el Norte de las Tierras Altas.

PRODUCTOS PARA LOS CUALES SE USA LA INDICACIÓN DE PROCEDENCIA:

Es y sólo puede ser usada en relación al whisky producido en Escocia.

RESEÑA DEL ORIGEN Y DE LAS CARÁCTERÍSTICAS ESENCIALES DE LOS PRODUCTOS
PARA LOS CUALES SE USA LA INDICACION DE PROCEDENCIA SCOTCH WHISKY
(WHISKY ESCOCÉS):

A. ANTECEDENTES HISTÓRICOS

HISTORIA DEL WHISKY ESCOCÉS: Escocia constituye la parte más septentrional de las Islas Británicas. Por siglos, fue un reino independiente, pero se fusionó con el Reino de Inglaterra y Gales en 1707 para formar el Reino Unido de Gran Bretaña.

Está aceptado que la destilación la llevaron los monjes cristianos a Escocia entre los siglos IV y V AC, pero el primer registro escrito se relaciona con el Fraile John Cor, un monje Escocés, que compró malta suficiente para hacer 1500 botellas de whisky en 1494.

Efectivamente, el término o palabra "Whisky" se deriva originalmente de las palabras en el idioma Gaélico (celta): "Uisge Beatha" o "Usquebaugh", que significa "Agua de Vida". El gaélico es el idioma tradicional que se habla en las Tierras Altas septentrionales de Escocia. La descripción en el idioma Gaélico (celta) evolucionó primero en "Uiskie", y luego en "Whisky".

Los métodos de destilación mejoraron durante los siglos 15 y 16, pero, como resultado de un marcado incremento de la tributación por gobierno, la mayoría de la producción del Whisky Escocés consistía de operaciones o destilerías ilegales, en pequeña escala, en las Tierras Altas escocesas. La naturaleza lejana y montañosa del país ha hecho fácil a los destiladores el evitar a los cobradores de impuesto y para alrededor de 1820, se calculaba que, por lo menos, unas 14,000 destilerías ilegales estaban en operación.

Los orígenes de la industria moderna de hoy en día pueden ser comprobados en la Ley de Impuestos de Consumo de 1823, una ley aprobada por el Parlamento Británico, la cual autorizó la destilación legal del Whisky Escocés, a cambio del pago de una tarifa por licencia y una suma o importe fijo de impuesto por cada galón del brebaje o licor fuerte destilado o extraído. Como resultado, la mayor parte del contrabando se extinguió durante los próximos 10 años y muchas de las actualmente muy conocidas destilerías de whisky Escocés fueron creadas en los sitios de las previas operaciones ilegales.

En 1831, se introdujo un nuevo proceso, fue inventado el alambique Coffey o de patente. Hasta este punto, el whisky Escocés había sido extraído por destilación intermitente en alambiques de cobre, pero para mediados del año 1800 y siguientes, el alambique Coffey o alambique de columna continua, todavía era utilizado para la destilación ininterrumpida o continua del Whisky Escocés de grano. Además, el Whisky Escocés de grano, más suave y delicado, producido en los alambiques Coffey, fue mezclado con el Whisky de Malta Escocés, de sabor más fuerte, de los alambiques que producen el Whisky Escocés Mezclado o Blended (combinación de whisky de malta y de grano) el cual tiene mayor popularidad.

Durante la mitad de los años correspondiente al siglo 19, la llegada de los ferrocarriles en las Tierras Altas de Escocia permitió que el Whisky Escocés fuera exportado más fácilmente. Las compañías del Whisky Escocés empezaron a establecer oficinas de ventas en Londres y exportar sus productos alrededor del mundo. Muchas de las actuales y

famosas marcas registradas como JOHNNY WALKER y CHIVAS REGAL, pertenecen a esta época.

El Whisky Escocés recibió un impulso adicional en la década de 1880 después que el escarabajo de la filoxera causó la destrucción de toda la producción francesa de vinos (viñedos franceses). La virtual desaparición del vino y del coñac por un tiempo significó que el Whisky Escocés se convirtiera en la bebida internacional preferida, un puesto del que ha disfrutado hasta este día.

La reputación del Whisky Escocés creció durante todo el siglo 20 y ahora, a principios del 21, es exportado a cada país en el que el consumo de bebidas alcohólicas es permitido.

B. CARACTERÍSTICAS ESENCIALES DE LOS PRODUCTOS PARA LOS CUALES SE USA LA INDICACIÓN DE PROCEDENCIA SCOTH WHISKY (WHISKY ESCOCÉS):

El Whisky Escocés tiene una calidad, característica o notoriedad atribuible a su origen geográfico, tanto por sus factores humanos como naturales, que significan que el whisky producido en Escocia ("Whisky Escocés") es reconocido como el que posee una calidad superior y distintiva.

b.1 Cereales: Los cereales usados para producir el Whisky Escocés (cebada, trigo y maíz) no tienen que haber sido cultivados en Escocia. Esto nunca ha sido requerido para la definición legal del Whisky Escocés porque son los factores naturales y humanos inherentes en el proceso de amasar o moler, la fermentación, destilación y maduración o añejamiento lo que le confiere al Whisky Escocés su calidad distintiva.

b.2 Aunque no hay ningún requisito para hacerlo, en los últimos años, más del 90% (por ciento) de la cebada usada para producir el Whisky Escocés es cultivada en Escocia y las destilerías escocesas adquieren sus cereales de Escocia cuando les es posible.

b.3 Factores Naturales: Tienen un efecto importante y significativo en la calidad y características del Whisky Escocés.

b.4 Geología: Escocia tiene una variada, pero única geología, resultante de una muy importante actividad sísmica de hace millones de años. Áreas diferentes son dominadas por un tipo particular o especial de rocas y las líneas o fallas entre las áreas diferentes aún hoy día, son visibles. La falla más meridional o austral, ampliamente sigue a todo lo largo de la frontera entre Escocia e Inglaterra. El agua es una de las principales materias primas del Whisky Escocés. El agua, tal como se refiere abajo, fluye sobre o a través de las rocas locales y el campo, en su camino hacia cada destilería.

b.5 Agua: El clima húmedo de Escocia asegura que el país tenga una abundancia de agua limpia, fresca, que es esencial para la producción de whisky de buena calidad. Las destilerías del Whisky Escocés siempre han sido construidas en donde hay una fuente confiable de agua, de una calidad particular, y las destilerías frecuentemente son propietarias de la fuente del agua para asegurar que ella permanezca pura y sin contaminarse. El agua es una de las tres materias primas naturales del Whisky Escocés (las otras son los cereales y la levadura) y ya sea que sea agua "con turba" que se filtra a través de los páramos de Escocia, agua "Blanda" que ha fluido sobre rocas de granitos de falda o agua "dura" que ha fluido a través de las piedras areniscas, ello desempeña

una parte crucial en el Whisky Escocés que ayuda a crear. No puede ser mayormente enfatizada cuán crucial la abundancia del agua de buena calidad es para las características y la calidad del Whisky Escocés.

b.6 Turba: El Whisky Escocés es frecuentemente identificado por los consumidores por un sabor de turba muy característico y un gusto ahumado. Ésta puede ser la consecuencia del uso del agua con turba, o el resultado del uso de turba como un combustible para secar la cebada malteada. La turba es un combustible vegetal natural en forma de césped o turba, tomado de los páramos escoceses, el cual cuando es usado para secar la cebada malteada, le imparte su distintivo sabor acre y ahumado. Las destilerías controlan cuidadosamente la cantidad de turba que usan para secar la cebada malteada, lo que depende de cuánto sabor a turba ellas desean que tenga la bebida alcohólica final. La investigación ha mostrado que la turba tomada de partes diferentes de Escocia tiene un efecto diferente sobre la calidad del Whisky Escocés final. Escocia es el único país que ha usado tradicionalmente la turba en grandes cantidades en su proceso de producción de whisky.

b.7 El Clima: El clima en Escocia también tiene un efecto significativo en el carácter del Whisky Escocés. El Whisky Escocés adquiere mucho de su sabor y gusto de los años que pasa en los toneles o barricas de roble para envejecimiento o añejamiento. El clima en Escocia es fresco y húmedo y posee un efecto muy importante y significativo sobre el envejecimiento o añejamiento del licor. Un whisky envejecido en Escocia se madurará o añejará mucho más lentamente que un whisky maduro o envejecido en un clima caliente y húmedo, y la bebida alcohólica o licor final tendrá un sabor significativamente diferente. Típicamente, en Escocia el whisky perderá su fuerza alcohólica durante la maduración, mientras que en países, tales como, los Estados Unidos de América y Japón, las condiciones del clima muy caluroso darán por resultado que el whisky obtenga mayor fuerza alcohólica mientras envejece o se añeja. Muchos creen que las ubicaciones de los depósitos de maduración que están ubicados en áreas húmedas o cerca del mar, le dan un sabor diferente al licor final o sea que ya ha alcanzado su madurez.

En adición a los factores naturales, **los factores humanos** (destrezas y pericias transmitidas durante siglos) también tienen un efecto importante sobre la calidad y el carácter del Whisky Escocés.

b.8 El Proceso: Todo el proceso para la producción del Whisky Escocés ha sido refinado en el transcurso de los años para optimizar la calidad y producir una característica particular.

- Cada destilería, por ejemplo, tiene sus propios y únicos alambiques de cobre y está científicamente establecido que las diferentes formas de los alambiques resultan en las diferencias sutiles en el sabor de los Whiskis Escoceses producidos. Tan convencidos están los destiladores que la forma de sus alambiques es crucial para la calidad y las características del licor que producen que, cuando los viejos alambiques son reemplazados, se aseguran que los alambiques de reemplazo tengan las mismas abolladuras o imperfecciones que los alambiques viejos para asegurar que el licor permanezca siendo el mismo.
- A diferencia de algunos Whiskys producidos en otros países, los procedimientos de maceramiento, molienda, fermentación y destilación deben todos, por ley, tener lugar en las destilerías en donde el whisky es destilado. Esto enfatiza la importancia

de los factores locales que contribuirá a la calidad del licor o bebida alcohólica.

b.9 **El Malteador:** Aunque la producción de cebada malteada es ahora frecuentemente mecanizada, varias destilerías continúan produciendo su propia cebada malteada. Esto supone extender la cebada remojada sobre un "piso malteado" y permitir que germine. La germinación podría tomar de 6 a 10 días, dependiendo de la estación del año, la calidad de la cebada usada y otros factores. Durante todo este período, la cebada debe hacerse girar (darle vueltas) a intervalos regulares para controlar la temperatura y la tasa de germinación. Ya sea que el proceso sea mecanizado o manual, existe una destreza importante en evaluar cuánto tiempo la cebada debe ser remojada en el agua, y cuán frecuentemente la cebada exige ser girada durante la germinación.

b.10 **El Destilador:** El Destilador es responsable de asegurar que solamente el licor de la mejor calidad sea llenado en barriles para la maduración para convertirse en Whisky Escocés. En el caso de alambiques discontinuos de cobre, conocidos como "Post-Stills", la primera parte de cada destilación y la parte final son rechazadas y solamente el "núcleo central" (o la parte del medio) del destilado es aceptado para la maduración. El Destilador requiere una considerable pericia para evaluar cuándo empieza a recoger el licor que fluye del alambique, y cuándo detener el proceso de recolección. En el caso del alambique de columnas (o alambique continuo), la calidad del licor es determinada por el punto sobre la columna en la que el licor es extraído y la proporción en la cual el destilado fluye a través del alambique. De nuevo, el Destilador requiere una pericia considerable en juzgar estos factores.

b.11 **El Tonelero:** Como se indicó antes, el tipo y la calidad de los toneles o barriles usados para madurar o añejar el Whisky Escocés tiene un efecto muy importante sobre la calidad y las características del producto final. Aunque virtualmente todos los barriles usados para madurar o añejar el Whisky Escocés han sido previamente usados para otros vinos y licores (porque los nuevos barriles de roble pueden despedir un fuerte sabor a madera), los barriles requieren ser reensamblados, "tostados" con el calor, "carbonizados", "limpiados del carbón", restaurados y reparados. Esto involucra una pericia muy importante en el trabajo con la madera y el calor para causar una buena cualidad de barril o tonel, el cual no goteará.

b.12 **El Mezclador:** El Mezclador y el de los hombres u obreros del almacén o depósito, son responsables de la administración o manejo de los barriles de whisky durante la maduración o añejamiento. Esto involucra la selección de los barriles a ser llenados y el monitoreo o vigilancia del proceso de maduración. El Mezclador decide, entonces, sobre los barriles a ser usados para embotellar sus Whiskis Escoceses, ambos, los Whiskis individuales (de una sola destilería) y los Mezclados, una vez que considere que el licor ha conseguido la calidad requerida. El papel del Mezclador es particularmente importante con relación a la calidad de todos los Whiskis Escoceses Mezclados. El Mezclador combinará cientos de barriles de Whiskis diferentes de destilerías diferentes y de edades diferentes para producir exactamente la misma calidad y estilo de mezcla para cada grupo o cantidad. Ya que cada barril de whisky es diferente, esto involucra una destreza o pericia extraordinaria, dependiendo en gran parte del sentido del olfato para tasar y catar la calidad y las características de cada barril. El Mezclador de cada compañía entrenará a su sucesor y de esta manera la destreza es transmitida de una generación a otra.

b.13 Aunque es conocido que los anteriores factores naturales y humanos indicados tienen un efecto importante sobre la calidad y las características del Whisky Escocés, existe aún un grado de misterio sobre el proceso de producción. Por ejemplo, dos destilerías que están localizadas solamente a una corta distancia, y que sacan o retiran su agua de la misma fuente, usando alambiques similares, pueden producir un estilo muy diferente de whisky.

b.14 Se han dado intentos de producción por destiladores en otros países para replicar la calidad y las características del Whisky Escocés, pero no han podido. Los destiladores en Japón, por ejemplo, han copiado todos los procesos de producción utilizados en Escocia hasta el último detalle, han importado cebada malteada escocesa e incluso el agua escocesa en un intento de reproducir un Whisky Escocés en Japón, pero sin ningún éxito.

Como ha sido publicado por el autor, Ivor Brown:-

"El Whisky Escocés es un misterio, una magia de la localidad. El extranjero puede importar no sólo cebada escocesa, sino también el agua escocesa, aparatos o instrumentos escoceses para destilar y poner a un escocés a trabajar con ellos, pero la gloria se evapora: ella no viajará".

Aunque también pueden disfrutar Whiskis de otros orígenes, los bebedores de whisky en todo el mundo identificarán los Whiskis producidos en Escocia como poseedores de una cualidad y características muy distintivas.

b.15 **Características del Whisky Escocés:** Aunque para el 2008 sólo existían alrededor de 100 destilerías de Whisky Escocés, el proceso de mezcla ha causado que literalmente haya miles de marcas diferentes de Whisky Escocés, cada una con su propia calidad especial diseñada para resultar atractiva para cada gusto. Pero todas estas marcas comparten las cualidades distintivas del Whisky Escocés, las cuales las distinguen de los Whiskis destilados en otros países del mundo.

b.16 El Whisky Escocés es, por lo tanto, un licor hecho dentro de un área delineada del Reino Unido, y el cual, como consecuencia de las características específicas, geográficamente determinadas, creado tanto por factores naturales como humanos, es un producto único.

RECONOCIMIENTO INTERNACIONAL DE LA INDICACIÓN DE PROCEDENCIA SCOTCH WHISKY (WHISKY ESCOCÉS):

PRIMERO: Desde 1989 el Whisky Escocés ha sido específicamente reconocido como una Indicación Geográfica en la legislación de la Unión Europea, la cual actualmente comprende 27 Países (Austria, Bélgica, Bulgaria, Chipre, República Checa, Dinamarca, Finlandia, Estonia, Francia, Alemania, Grecia, Hungría, Irlanda, Italia, Letonia, Lituania, Luxemburgo, Malta, Holanda (Países Bajos), Polonia, Portugal, Rumania, Eslovaquia, Eslovenia, España, Suecia y el Reino Unido). Esto significa que sólo un whisky, el cual ha sido producido en Escocia, puede ser vendido en o exportado de cualquiera de los Países Miembros de la Unión Europea (EU), bajo la descripción "Whisky Escocés". Las disposiciones actuales están contenidas en el Reglamento del Whisky Escocés 2009.

SEGUNDO: Fuera de la Unión Europea numerosos otros países han definido el **Whisky Escocés** como whisky producido únicamente en Escocia. Por ejemplo, la definición legal de los Estados Unidos de América del **Whisky Escocés** es:

"Whisky el cual es un producto distintivo de Escocia, manufacturado o fabricado en Escocia, de conformidad con las leyes del Reino Unido que reglamenta la fabricación del Whisky Escocés para consumo en el Reino Unido".

TERCERO: Incluso en países donde no hay ninguna definición legal del Whisky Escocés, ella ha sido protegida bajo la legislación nacional de pasar por (passing off) o de competencia desleal. En más de 50 años de litigios por la Asociación del Whisky Escocés (The Scotch Whisky Association), en el curso de cientos de acciones legales en más de 35 países, cada tribunal o juzgado individual ha aceptado fácilmente que el **Whisky Escocés** es el whisky producido en Escocia, de conformidad con las leyes del Reino Unido.

CUARTO: El Convenio de la WTO (Organización Mundial de Comercio) TRIPS - sobre los Aspectos Relativos de los derechos de la Propiedad Intelectual (TRIPS) requiere que todos los signatarios protejan las Indicaciones geográficas. Una "Indicación Geográfica" está definida en el Artículo 22 tal como sigue:

"Las indicaciones geográficas son, para los propósitos de este Convenio, indicaciones las cuales identifican un producto como proveniente del territorio de un Miembro, o de una región o localidad en ese territorio, cuando una cualidad en particular, reputación u otra característica de los productos es esencialmente atribuible a su origen geográfico".

El Artículo 22 suministra protección para las indicaciones geográficas, y el Artículo 23 suministra protección adicional para las indicaciones geográficas para vinos y bebidas alcohólicas.

El **Whisky Escocés** es una indicación geográfica, tal como está definida por la WTO TRIPS. Por ejemplo, el **Whisky Escocés** ha sido registrado por Canadá en su Registro de Indicaciones Geográficas. Varios tribunales han encontrado también que el uso erróneo de la descripción "**Whisky Escocés**", es el uso erróneo de una indicación geográfica. Por ejemplo, la Corte Suprema de España ha confirmado y mantenido una condena penal para el director único de una compañía que usó erróneamente la indicación geográfica "**Whisky Escocés**" en una bebida alcohólica que no calificaba para tal descripción.

Por lo que se,

RESUELVE:

PRIMERO: DECLARAR protegida en la República de Panamá, la indicación de procedencia: "**SCOTCH WHISKY**" (**WHISKY ESCOCÉS**)" como una Indicación de Procedencia de Escocia que es y sólo puede ser usada en relación al whisky producido en Escocia, de conformidad con las leyes aplicables del Reino Unido.

SEGUNDO: REGISTRAR la indicación de procedencia "SCOTCH WHISKY" (WHISKY ESCOCÉS)" como una Indicación de Procedencia de Escocia que es y sólo puede ser usada en relación al whisky producido en Escocia, de conformidad con las leyes aplicables del Reino Unido.

FUNDAMENTO DE DERECHO: Artículo 131 de la Ley N°35 de 10 de mayo de 1996; Artículos 106, 108, 110, 114 y 115 del Decreto Ejecutivo N°7 de 17 de febrero de 1998, por el cual se reglamentó la Ley N°35 de 10 de mayo de 1996; Artículo 22 del Acuerdo sobre los Aspectos de los Derechos de Propiedad Intelectual relacionados con el Comercio (Acuerdo sobre los ADPIC).

NOTIFIQUESE Y CUMPLASE,



LUZ CELESTE RÍOS DE DAVIS
DIRECTORA GENERAL DEL REGISTRO
DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



PERÚ

Presidencia
del Consejo de Ministros

INDECOPI

08 MAR. 2013

08 MAR. 2013

ROBERTA MOLLER

DIRECCIÓN DE SIGNOS DISTINTIVOS

RESOLUCIÓN N° 003652 -2013/DSD-INDECOPI

EXPEDIENTE: N° 484617-2012

SOLICITANTE: THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION

Lima, 01 MAR. 2013

Con fecha 27 de febrero de 2012, THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, de Reino Unido, solicita el reconocimiento de protección de denominación de origen sobre el signo constituido por la denominación SCOTCH WHISKY.

1. ANTECEDENTES

Se ha tenido a la vista el documento emitido por el representante de la Directorate-General for Agriculture and Rural Development, European Commission, mediante el cual adjunta un listado que contiene información sobre las fechas de protección y registro de Indicaciones Geográficas europeas, listado del cual se advierte que la denominación SCOTCH WHISKY cuenta con protección en su país de origen, conforme al Reglamento de Scotch Whisky 2009 del Reino Unido, desde 1908 y con protección en la Unión Europea desde el 13 de febrero de 2008, conforme al documento denominado OJ L39/16 13/02/2008 - Council Regulation CE n°110/2008.

Adicionalmente, el solicitante detalla la siguiente información¹:

- Producto al cual se aplica la denominación: Bebida alcohólica.
- Zona geográfica delimitada: Área de producción limitada al país de Escocia en el Reino Unido.

2. ANÁLISIS DE LO ACTUADO

2.1. Cuestión previa

La Decisión 486 en su artículo 219 establece que tratándose de denominaciones de origen o indicaciones geográficas protegidas en terceros países, las oficinas nacionales competentes podrán reconocer la protección, siempre que ello esté previsto en algún convenio del cual el País Miembro sea parte. Para solicitar dicha protección, las

¹ Conforme lo señalado en el resumen de especificaciones técnicas de vinos y bebidas espirituosas adjuntada por la solicitante (fojas 03 a 05).



PERÚ

Presidencia
del Consejo de Ministros

INDECOPI

denominaciones de origen deben haber sido declaradas como tales en sus países de origen.

De la norma citada se advierte que es posible reconocer protección de denominación de origen a indicaciones geográficas protegidas en terceros países. Asimismo, cabe precisar que con fecha 01 de marzo de 2013, entró en vigencia el "Acuerdo Comercial entre el Perú y Colombia, por una parte, y la Unión Europea y sus Estados Miembros, por otra" suscrito por el Perú el 26 de junio de 2012, que contiene disposiciones sobre las indicaciones geográficas².

Por lo expuesto, si bien SCOTCH WHISKY esta protegida como indicación geográfica en su país de origen, en la presente Resolución esta Dirección procederá a analizar si respecto de dicho signo es posible reconocer protección como denominación de origen.

2.2. Denominaciones de origen

La Decisión 486 establece en su artículo 201, que se entenderá por denominación de origen, una indicación geográfica constituida por la denominación de un país, de una región o de un lugar determinado, o constituida por una denominación que sin ser la de un país, una región o un lugar determinado se refiere a una zona geográfica determinada, utilizada para designar un producto originario de ellos y cuya calidad, reputación u otras características se deban exclusiva o esencialmente al medio geográfico en el cual se produce, incluidos los factores naturales y humanos.

Lo esencial del concepto de denominación de origen es el vínculo o nexo entre el origen geográfico y las características del producto designado por la denominación. A diferencia de lo que ocurre con una simple indicación de procedencia, que sólo indica un nexo de procedencia geográfica, la denominación de origen conlleva una doble conexión: además de indicar un origen o procedencia geográfico, denota ciertas características o cualidades poseídas por el producto como consecuencia de ese origen o procedencia. La denominación de origen informa al consumidor que el producto designado por ella tiene cualidades particulares que resultan de esa relación entre, de una parte, la tierra y demás condiciones naturales del lugar y, de otra parte, los usos tradicionales aplicados en su producción por los hombres del lugar.³

El vínculo cualitativo explicado anteriormente ha llevado a los Estados a justificar una protección especial, autónoma, para las denominaciones de origen, a fin de salvaguardar los intereses de los productores que han generado y mantenido las características particulares del producto y su reputación y prestigio, así como los intereses del público consumidor y de las economías domésticas.

² Al respecto cabe indicar que mediante Decreto Supremo N° 002-2013-MINCETUR, publicado en el Diario Oficial El Peruano, con fecha 28 de febrero de 2013, se dispone poner en ejecución, a partir del 01 de marzo de 2013, el Acuerdo Comercial entre el Perú y Colombia, por una parte, y la Unión Europea y sus Estados Miembros, por otra.

³ Cfr. El Régimen Internacional de Protección de las Indicaciones Geográficas (nota 1), p. 8.



PERU

Presidencia
del Consejo de Ministros

INDECOPI

2.3. Reconocimiento de las denominaciones de origen protegidas en terceros países

- Aplicación al caso concreto

THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION inicia la presente solicitud de reconocimiento de protección de denominación de origen, adjuntando a la misma la especificación técnica del producto con la denominación SCOTCH WHISKY. Además se ha tenido en consideración el documento emitido por el representante de la Directorate-General for Agriculture and Rural Development, European Commission, en el que se indica que el mencionado signo cuenta con protección en su país de origen, conforme al Reglamento de Scotch Whisky 2009 del Reino Unido, desde 1908 y con protección en la Unión Europea desde el 13 de febrero de 2008, conforme al documento denominado OJ L39/16 13/02/2008 - Council Regulation CE n°110/2008.

De los citados documentos, se advierte que la denominación SCOTCH WHISKY, se encuentra protegida en su país de origen (Reino Unido). Asimismo, de la evaluación conjunta de lo actuado, se determina que THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION, se encuentra debidamente legitimado para solicitar el reconocimiento de protección de SCOTCH WHISKY como denominación de origen en nuestro país. Finalmente, se determina que en el presente caso se verifica el supuesto establecido en el artículo 219 de la Decisión 486, Régimen Común sobre Propiedad Industrial.

2.4. Examen de registrabilidad

En atención a lo dispuesto en el Acuerdo Comercial entre el Perú y Colombia, por una parte, y la Unión Europea y sus Estados Miembros, por otra, esta Dirección concluye que el signo conformado por la denominación SCOTCH WHISKY se ajusta a la definición señalada en el artículo 201 de la Decisión 486, Régimen Común sobre Propiedad Industrial y cumple con los requisitos previstos en los artículos 203 y 204 de la misma. Asimismo, se concluye que no se encuentra incurso en las prohibiciones señaladas en el artículo 202 del dispositivo legal referido y en el artículo 89 del Decreto Legislativo N° 1075.

Sobre este último punto, cabe precisar que para la evaluación del presente expediente, se han tenido a la vista las marcas SOMETHING SPECIAL BLENDED SCOTCH WHISKY y logotipo (certificado N° 176232), SOMETHING SPECIAL SCOTCH WHISKY 1793 y logotipo (certificado N° 196033) y CHIVAS REGAL AGED 12 YEARS BLENDED SCOTCH WHISKY CHIVAS BROTHERS LTD y logotipo (certificado N° 483), registradas en la clase 33 de la Clasificación Internacional a favor de distintos titulares, conforme se advierte de los antecedentes de dichos signos que obran en autos.

Al respecto, esta Dirección considera que el signo solicitado no es susceptible de generar confusión con las marcas anteriormente citadas, toda vez que en estas últimas la expresión SCOTCH WHISKY es consignada meramente con fines informativos y no a título de marca, es decir, sin pretender exclusividad sobre la misma.

En aplicación de las normas legales antes mencionadas y en ejercicio de las facultades conferidas por los artículos 36, 40 y 41 de la Ley de Organización y Funciones del Instituto



PERÚ

Presidencia
del Consejo de Ministros

INDECOPI

Nacional de Defensa de la Competencia y de la Protección de la Propiedad Intelectual – INDECOPI, sancionada por Decreto Legislativo N° 1033, concordante con el artículo 4 del Decreto Legislativo N° 1075.

3. RESOLUCIÓN DE LA DIRECCIÓN DE SIGNOS DISTINTIVOS

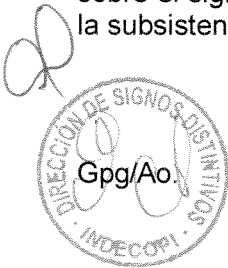
PRIMERO.- RECONOCER la protección de denominación de origen al signo constituido por la denominación SCOTCH WHISKY, para designar bebida alcohólica, de la clase 33 de la Clasificación Internacional e INSCRIBIR la misma en la Sección de Denominaciones de Origen Extranjeras del Registro de Denominaciones de Origen de la Propiedad Industrial.

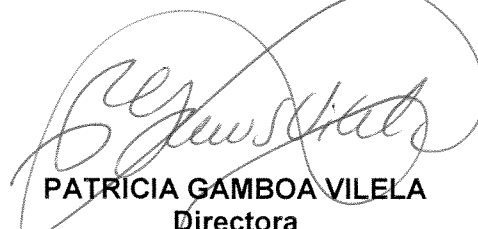
SEGUNDO.- Se reconoce como zona geográfica delimitada a Escocia en el Reino Unido.

TERCERO.- Las características del producto, son las que se detallan en el documento obrante de fojas 03 a 05 del expediente de vista.

CUARTO.- La vigencia del reconocimiento de protección de denominación de origen sobre el signo constituido por la denominación SCOTCH WHISKY estará determinada por la subsistencia de la protección en su país de origen.

Regístrese y comuníquese.




PATRICIA GAMBOA VILELA
Directora
Dirección de Signos Distintivos



ประกาศกรมทรัพย์สินทางปัญญา

เรื่อง การขึ้นทะเบียนสิ่งบ่งชี้ทางภูมิศาสตร์

สก๊อตช์ วิสกี้ (Scotch Whisky)

ทะเบียนเลขที่ สช 52200032

เพื่อให้การขึ้นทะเบียนสิ่งบ่งชี้ทางภูมิศาสตร์เป็นไปตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองสิ่งบ่งชี้ทางภูมิศาสตร์ พ.ศ. 2546 อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ. 2534 แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2545 กรมทรัพย์สินทางปัญญาจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ให้ขึ้นทะเบียนสิ่งบ่งชี้ทางภูมิศาสตร์ สก๊อตช์ วิสกี้ (Scotch Whisky) คำขอเลขที่ 50200038 ทะเบียนเลขที่ สช 52200032 ซึ่งมีรายการทางทะเบียนตามบัญชีแนบท้ายประกาศฉบับนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 13 กรกฎาคม 2550

ประกาศ ณ วันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2552

(นางปัจฉิมา รนสันติ)
อธิบดีกรมทรัพย์สินทางปัญญา

115/52

ทะเบียนสิ่งบ่งชี้ทางภูมิศาสตร์

สก๊อตช์ วิสกี้ (Scotch Whisky)

(1) เลขที่คำขอ	50200038	ทะเบียนเลขที่	สช 52200032
(2) วันที่ยื่นคำขอ	13 กรกฎาคม 2550	วันที่ขึ้นทะเบียน	13 กรกฎาคม 2550
(3) ผู้ขอขึ้นทะเบียน	เดอะ สก๊อตช์ วิสกี้ แอสโซซิเอชัน ที่อยู่ 20 อาโรลล์ เครสเซนท์ เออดินเบิร์ก อีเอช3 8เอชเอฟ ประเทศสก๊อตแลนด์		
(4) รายการสินค้า	สุรา		

(5) คุณภาพ ชื่อเสียง คุณสมบัติ หรือคุณลักษณะเฉพาะของสินค้า

คำนิยาม

สก๊อตช์วิสกี้ (Scotch Whisky) หมายความว่า วิสกี้ที่

1) ผ่านการผลิต ณ โรงกลั่นในประเทศสก๊อตแลนด์จากน้ำและข้าวบาร์เลย์หมัก (โดยอาจมีการเติมเมล็ดธัญพืชอื่นๆด้วย) ซึ่งทั้งหมดได้รับการ

- ดำเนินการบดคลุก ณ โรงกลั่น
- เปลี่ยนเป็นสารตั้งต้นใช้หมักด้วยระบบเอนไซม์ที่เกิดภายในสิ่งมีชีวิตเท่านั้น และ
- หมักโดยการเติมน้ำตาลลงไปเท่านั้น

2) ผ่านการกลั่นที่ความแรงของแอลกอฮอล์ต่ำกว่าร้อยละ 94.8 โดยปริมาตร เพื่อให้สิ่งทีกลั่นออกมามีกลิ่นหอมและมีรสชาติ ซึ่งได้มาจาก วัตถุดิบต่างๆที่ใช้ในการผลิตและวิธีการผลิต

3) ผ่านการบ่มในคลังสินค้าในประเทศสก๊อตแลนด์ โดยอยู่ในถังไม้โอ๊คขนาดบรรจุไม่เกิน 700 ลิตร ในระยะเวลาอย่างน้อย 3 ปี

4) คงสภาพของสี กลิ่นหอม และรสชาติที่ได้จาก วัตถุดิบต่างๆที่ใช้ในการผลิตและวิธีการผลิต และได้จากการบ่ม และ

5) ไม่มีการเติมสารอื่นใดนอกจากน้ำและคาราเมลที่ใช้กับสปีริตเพื่อเป็นการเพิ่มสี นอกจากนี้ สก๊อตช์วิสกี้มีความเข้มข้นของแอลกอฮอล์อย่างต่ำ 40% โดยปริมาตร

ลักษณะของสินค้า

- 1) ประเภทของสก๊อตช์วิสกี้ตามกรรมวิธีการผลิตที่ผลิตในโรงกลั่นในประเทศสก๊อตแลนด์
 - สก๊อต มอลท์ วิสกี้ (Scotch Malt Whisky)
 - สก๊อต เกรน วิสกี้ (Scotch Grain Whisky)

ผลผลิตที่ได้จากโรงกลั่นโรงหนึ่ง ไม่ว่าจะป็นโรงกลั่นสก๊อต มอลท์ วิสกี้ (Scotch Malt Whisky) หรือโรงกลั่นสก๊อต เกรน วิสกี้ (Scotch Grain Whisky) โดยปกติรู้จักกันในนาม “ซิงเกิ้ล มอลท์ สก๊อต วิสกี้” (Single Malt Scotch Whisky) หรือ “ซิงเกิ้ล เกรน สก๊อต วิสกี้” (Single Grain Scotch Whisky) ตามแต่กรณี สำหรับ “เบรนด์ สก๊อต วิสกี้” (Blended Scotch Whisky) เกิดจากการผสมระหว่าง “ซิงเกิ้ล มอลท์ สก๊อต วิสกี้” (Single Malt Scotch Whisky) และ “ซิงเกิ้ล เกรน สก๊อต วิสกี้” (Single Grain Scotch Whisky)

- 2) ลักษณะทางกายภาพ
เป็นของเหลวใสสีอำพันที่มีหลายเฉดสี
- 3) ลักษณะทางเคมี
ความเข้มข้นของแอลกอฮอล์อย่างต่ำ 40% โดยปริมาตร

กระบวนการผลิต

2. สก๊อต มอลท์ วิสกี้ (Scotch Malt Whisky)

ทำจากส่วนผสมที่ได้จากธรรมชาติ 3 ชนิด ได้แก่ ข้าวบาร์เลย์ที่เพาะไหงอกเป็นมอลท์ น้ำ และยีสต์ ตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

(1) การเพาะมอลท์ (Malting) คือ ขั้นตอนการนำข้าวบาร์เลย์เพาะไหงอกเป็นมอลท์ โดยนำไปแช่ในถังขนาดใหญ่ประมาณ 2-3 วัน ก่อนนำมาวางแผ่กระจายบนพื้นโรงเพาะเพื่อให้ข้าวบาร์เลย์งอก การทำให้ข้าวบาร์เลย์งอกอาจใช้เวลาประมาณ 8-12 วัน ในช่วงระหว่างนี้ จะต้องพลิกกลับข้าวบาร์เลย์อยู่เป็นระยะๆ เพื่อไหงอก ซึ่งโดยธรรมเนียมปฏิบัติแล้ว ผู้ดูแลและควบคุมการเพาะ (Maltman) จะใช้พลั่วแบนอันใหญ่ทำด้วยไม้ พลิกกลับข้าวบาร์เลย์ที่อาศัยเทคนิคเฉพาะตัว ซึ่งได้รับการถ่ายทอดจากรุ่นสู่รุ่น

(2) นำข้าวบาร์เลย์งอกไปอบแห้งในเตาเผาที่มีลักษณะเหมือนปล่องไฟทรงเจดีย์เพื่อหยุดการงอก โดยใช้เชื้อเพลิงที่ได้จากธรรมชาติ ได้แก่ ถ่านพีท (Peat) จากนั้น คิวจากไฟจะลอยขึ้นผ่านพื้นตะแกรงโลหะทำให้ข้าวบาร์เลย์งอกแห้งและให้กลิ่นหอมที่มีลักษณะเฉพาะพิเศษ

(3) ต่อจากนั้นข้าวบาร์เลย์งอกจะถูกบดรวมกับปลายข้าวอย่างหยาบและผสมรวมกับน้ำร้อนในท่อหลอดขนาดใหญ่ที่เรียกว่า “ mash tun ” กระบวนการนี้จะเปลี่ยนแป้งในข้าวบาร์เลย์ให้กลายเป็นของเหลวที่ให้ความหวานที่รู้จักในทางการค้าสก๊อตวิสกี้ เรียกว่า “น้ำเวิร์ท” (wort) จากนั้น “น้ำเวิร์ท” จะถูกส่งไปยังถังขนาดใหญ่ที่ใช้ในการหมัก (wash back) และยีสต์จะถูกเติมเข้าไป ในกระบวนการหมักจะเปลี่ยนน้ำตาล ให้เป็นแอลกอฮอล์ ซึ่งมีกลิ่นหอมและมีรสชาติเหมือนเบียร์ สารละลายที่ได้หลังจากการหมักเรียกว่า “วอส” (wash)

(4) โดยปกติทั่วไป สก๊อตมอลท์วิสกี้จะผ่านการกลั่นสองครั้ง และในบางครั้งอาจผ่านการกลั่นถึงสามครั้ง โดยใช้เครื่องกลั่นทรงคอห่านที่ทำด้วยทองแดง (distinctive swan-necked copper pot stills)

(5) กลั่นครั้งแรก เป็นการนำสารละลายที่ได้หลังจากการหมัก ที่เรียกว่า “วอส” มากลั่น โดยผู้กลั่นจะปรับอุณหภูมิภายในเครื่องกลั่น (wash still) ให้สูงขึ้นและ “วอส” ค่อยๆเดือดขึ้นจนระเหยเป็นไอ ไอจะลอยขึ้นไปยังส่วนบนสุดของเครื่องกลั่นก่อนการควบแน่นออกมาเป็นของเหลวที่รู้จักในทางการค้าสก๊อตวิสกี้ เรียกว่า “ low-wines ”

(6) กลั่นครั้งที่สอง เป็นการนำ low wines ที่ได้มากลั่นซ้ำอีกครั้ง ของเหลวที่ได้จากการกลั่นครั้งนี้ เรียกว่า “ สปิริต ” (spirits) โดยผู้กลั่น (Stillman) จะเลือกเก็บสปิริตที่ได้โดยคัดเฉพาะส่วนกลางที่ดีที่สุด (middle-cut) ซึ่งต้องอาศัยความชำนาญเฉพาะด้านในการเริ่มเก็บและหยุดเก็บ “ สปิริต ” เพื่อนำไปบ่ม

(7) ของเหลวที่ได้จากการกลั่นครั้งที่สอง ที่ไหลออกมาจากเครื่องกลั่นในช่วงต้นๆ ของการกลั่น (foreshots) และที่ไหลออกมาจากเครื่องกลั่นในช่วงสุดท้ายของการกลั่น (feint) จะถูกนำกลับไปกลั่นซ้ำอีกครั้งพร้อมกับ low-wines ถัดไป และผู้กลั่นจะรวมส่วนสำคัญเพียงส่วนกลางที่รู้จักในทางการค้าสก๊อตวิสกี้ เรียกว่า middle-cut หรือ middle-part ไว้ เมื่อเห็นว่าได้คุณภาพเท่าที่ต้องการแล้ว

2. สก๊อต เกรน วิสกี้ (Scotch Grain Whisky)

(1) ทำจากธัญพืช โดยทั่วไป ได้แก่ ข้าวสาลี หรือข้าวโพด ที่ได้ทำให้สุกก่อนด้วยหม้อต้มแรงดันไอน้ำ เพื่อให้แป้งในธัญพืชแตกตัวออกเป็นน้ำตาลใช้สำหรับหมัก ช่วงระยะเวลาผสมธัญพืชและน้ำจะถูกกวนเข้าด้วยกันอยู่ภายในหม้อต้ม

(2) นำธัญพืชมารวมเข้ากับข้าวบาร์เลย์งอกในอัตราส่วนที่เหมาะสม และผสมรวมกันในน้ำร้อนในท่อหลอดขนาดใหญ่ที่เรียกว่า “ mash tun ” เพื่อให้ได้ของเหลวที่ให้ความหวาน เรียกว่า “ น้ำเวิร์ท ” (wort)

(3) นำ “ น้ำเวิร์ท ” ไปหมัก สารละลายที่ได้หลังจากการหมักที่เรียกว่า “วอส” (wash) ซึ่ง “วอส” จะถูกนำไปกลั่นอย่างต่อเนื่อง โดยใช้เครื่องกลั่นที่มีระบบการกลั่นต่อเนื่อง (เครื่องกลั่นแบบเสาสองแถวหรือเครื่องกลั่นแบบ Patent Still) ของเหลวที่ได้จากการกลั่นนี้ เรียกว่า “ สปิริต ” ทั้งนี้ “ สปิริต ” ที่ได้จากการกลั่นแบบ Patent Still จะมีความแรงของแอลกอฮอล์มากกว่าสปิริตที่ได้จากการกลั่นแบบ Pot Still ที่นำไปผลิตมอลท์วิสกี้ (Malt Whisky)

การบ่ม

บ่มใส่ถังไม้โอ๊คขนาดใหญ่ที่เก็บในห้องที่มีอากาศเย็นและมีมืดในประเทศสกอตแลนด์ ภายหลังจากบ่มเป็นเวลาอย่างน้อย 3 ปี สปีริตใหม่จะกลายเป็นสกอตวิสกี้ ในทางปฏิบัติ สกอตวิสกี้ส่วนใหญ่จะถูกบ่มไว้ให้นานกว่านั้นมาก ตั้งแต่ 5 ปี จนถึง 15 20 หรือ 25 ปี หรือนานกว่านั้น ขั้นตอนนี้จะทำในช่วงที่ประเทศสกอตแลนด์มีอากาศเย็นและสะอาดเพื่อให้อากาศสามารถแทรกซึมผ่านตัวถังไม้โอ๊คทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณลักษณะเฉพาะตัว

การปรุงแต่ง

สกอตวิสกี้ที่ได้รับการบริโภคกันโดยส่วนใหญ่คือเบรน สกอต วิสกี้ (Blended Scotch Whisky) โดยผู้ปรุง (Master Blender) จะนำ “ซิงเกิ้ล มอลท์ วิสกี้” (Single Malt Whisky) และ “ซิงเกิ้ล เกรน วิสกี้” (Single Grain Whisky) มาปรุงเข้าด้วยกัน โดยอาศัยขั้นตอนการปรุงที่สลับซับซ้อน เพื่อให้ได้ เบรน สกอต วิสกี้ (Blended Scotch Whisky) การปรุงที่ละเอียดอ่อนและใช้ความระมัดระวังถือเป็นสูตรลับเฉพาะที่สุด จากนั้น ผู้ปรุงจะทดสอบกลิ่น (nosing) จนแน่ใจในคุณภาพของการปรุงที่แน่นอนและดีเลิศ

การบรรจุหีบห่อ

โดยปกติแล้ว สกอตวิสกี้จะปิดฉลากตามประเภท ได้แก่

ซิงเกิ้ล มอลท์ สกอต วิสกี้ (Single Malt Scotch Whisky)

ซิงเกิ้ล เกรน สกอต วิสกี้ (Single Grain Scotch Whisky)

เบรนด์ สกอต วิสกี้ (Blended Scotch Whisky)

เบรนด์ มอลท์ สกอต วิสกี้ (Blended Malt Scotch Whisky) และ

เบรนด์ เกรน สกอต วิสกี้ (Blended Grain Scotch Whisky)

การควบคุมสินค้า

(1) กรมสรรพากรและศุลกากรสหราชอาณาจักร (Her Majesty's Revenue & Customs : HMRC) เป็นผู้ออกใบอนุญาตให้ใช้สิทธิในการผลิต สกอตซ์ วิสกี้ และกระบวนการผลิตทั้งหมดอยู่ภายใต้ความควบคุมของ HMRC รวมทั้งการออกหนังสือรับรองอายุและแหล่งกำเนิดของสกอตซ์ วิสกี้

(2) สมาคมสกอตซ์ วิสกี้ ในทุกปีจะรวบรวมตัวอย่างของสกอตซ์ วิสกี้จากทั่วโลก มาทำการวิเคราะห์ทางเคมีเพื่อตรวจสอบว่าสิ่งที่บรรจุอยู่เป็นสกอตซ์ วิสกี้ที่แท้จริงและตรวจสอบอายุ โดยผู้เชี่ยวชาญ ณ สถาบันวิจัยสกอตซ์ วิสกี้ (The Scotch Whisky Research Institute : SWRI) ซึ่งได้รับการรับรองโดย UKAS หรือระบบรับรองระบบงานแห่งสหราชอาณาจักร (The UK Accreditation System) จึงเป็นห้องทดลองที่ได้รับการยอมรับโดย สัญญาความร่วมมือการรับรองระบบงานห้องทดลองนานาชาติ (The International Laboratory Accreditation Cooperation Agreement : ILAC)

(6) ความสัมพันธ์ระหว่างสินค้ากับแหล่งภูมิศาสตร์

ปัจจัยทางธรรมชาติและปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับมนุษย์ ซึ่งเป็นทักษะที่สืบทอดกันมานานนับศตวรรษ เป็นสิ่งจำเป็นในการผลิต และมีผลต่อคุณภาพ คุณลักษณะของสกอตซ์ วิสกี้

ลักษณะภูมิประเทศ ประเทศสกอตแลนด์ มีรูปร่างที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะซึ่งมีแนวชายฝั่งทะเลยาวถึง 8,200 ไมล์ และไม่มีจุดใดที่ห่างจากทะเลมากกว่า 40 ไมล์โดยประมาณ ธรณีวิทยามีความหลากหลายที่เป็นผลจากการเกิดแผ่นดินไหว พื้นที่ต่างๆ ประกอบด้วยหินชนิดพิเศษ และรอยเลื่อนของเปลือกโลกระหว่างพื้นที่ แหล่งกำเนิดที่ทำให้สกอตซ์ วิสกี้มีชื่อเสียงเกิดจาก ธัญพืชต่างๆที่ใช้ในการทำ (ข้าวบาร์เลย์ ข้าวสาลี ข้าวโพด) จะถูกนำมาจากทุกท้องที่ในประเทศสกอตแลนด์ น้ำจืดที่สะอาดจากแหล่งน้ำที่สมบูรณ์ปราศจากการปนเปื้อน ที่ได้จากถ่านหินเลนซึ่งไหลซึมออกมาจากพื้นดินโคลงที่ไม่มีมีการเพาะปลูก น้ำอ่อนซึ่งไหลผ่านหินแกรนิต หรือน้ำกระด้างซึ่งไหลผ่านหินทราย การใช้ถ่านหินเลน (Peat) จากธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการทำข้าวบาร์เลย์หมักนั้นแห้ง-จะทำให้มีรสชาติอมควัน

สภาพอากาศ ที่เย็นและชื้นของประเทศสกอตแลนด์ มีผลสำคัญต่อการบ่มเหล้าสก็อต โดยเชื่อกันว่าวิสกีที่ถูกบ่มใน คลังสินค้าที่ติดกับทะเล อาจได้รับรสชาติที่แตกต่างกันออกไป ทะเลมีอิทธิพลกับลักษณะของกลิ่นหอมต่างๆของสก็อตซ์ วิสกี้ หลายหลายชนิด รวมทั้ง กลิ่นหอมอีกกลิ่นหนึ่งที่พบในสก็อตซ์ วิสกี้จำนวนมากคือกลิ่นหอมของดอกไม้ heather ที่ให้กลิ่นใน สินค้าขั้นสุดท้าย ที่อาจเกิดจากน้ำที่ไหลผ่านพุ่มไม้ของดอก heather หรือจากชากดอก heather ที่เนาเปื่อยในถ่านหินเลน เช่นเดียวกับพืชทะเล จึงส่งผลทำให้ได้สก็อตซ์ วิสกี้ที่มีคุณภาพดีเลิศ ซึ่งถือว่าเป็นลักษณะเฉพาะของสก็อตซ์ วิสกี้ที่มีความ ผสมกลมกลืนระหว่างพื้นที่และผลผลิต นอกจากนี้ปัจจัยจากมนุษย์ที่มีบทบาทอย่างมากในกระบวนการผลิตตั้งแต่วิธีหมัก การกลั่น การบ่ม และการผสม อันเป็นกรรมวิธีดั้งเดิมที่ได้มีการพัฒนาสืบมาถึงปัจจุบัน

ประวัติความเป็นมา ประวัติศาสตร์และการผลิตสก็อตวิสกี้ เริ่มมีการบันทึกในปี 1494 วิธีการกลั่นได้พัฒนา ในช่วงศตวรรษที่ 15 และ 16 แต่เนื่องจากการขึ้นภาษีของรัฐบาลทำให้การผลิตลดลง การผลิตสก็อตวิสกี้ส่วนใหญ่จึงมาจากการผลิตรายย่อยอย่างผิดกฎหมายในไฮแลนด์ของประเทศสกอตแลนด์ ต้นกำเนิดของอุตสาหกรรมที่ทันสมัยอยู่ใน พระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิตปี 1823 ซึ่งอนุญาตให้การกลั่นสก็อตวิสกี้ เป็นไปโดยชอบด้วยกฎหมายโดยจ่าย ค่าธรรมเนียมการอนุญาตและกำหนดปริมาณที่กลั่นได้ ในปี 1831 ได้มีการประดิษฐ์เครื่องกลั่นแบบเสาสองแถวหรือแบบ Patent still ขึ้น ทำให้กลั่นได้อย่างต่อเนื่อง ทำให้ผลิตสก็อตซ์วิสกี้ได้ในปริมาณที่มากขึ้น โดยเฉพาะในปี 1880-1890 เมื่อ แอลกอฮอล์ชนิดหนึ่งได้ทำลายไร่ธัญพืชในประเทศฝรั่งเศสลงเกือบทั้งหมด ทำให้ไวน์และบรันดีในประเทศฝรั่งเศสได้รับความ เสียหาย ก็ยิ่งทำให้สก็อตซ์วิสกี้ได้รับความนิยมมากขึ้น ระหว่างกลางปีศตวรรษที่ 19 การก่อสร้างทางรถไฟในไฮแลนด์ ทำให้ มีการส่งออกสก็อตซ์วิสกี้ ได้ง่ายยิ่งขึ้น บริษัทต่างๆที่ผลิตสก็อตซ์วิสกี้ เริ่มที่จะตั้งบริษัทตัวแทนขายในกรุงลอนดอนและส่งออก สินค้าไปทั่วโลก ชื่อเสียงของสก็อตซ์วิสกี้ แพร่ขยายมาจนถึงศตวรรษที่ 20 และกระทั่งปัจจุบัน สก็อตซ์วิสกี้ จึงกลายเป็น ตัวเลือกของเครื่องดื่มในนานาอารยประเทศเรื่อยมา

(7) ขอบเขตที่ตั้งแหล่งภูมิศาสตร์

สก็อตซ์ วิสกี้ทั้งหมดต้องผลิตในประเทศสกอตแลนด์ รายละเอียดตามแผนที่ โดยการผลิต สก็อตซ์ มอลท์ วิสกี้ แบ่งตามเขตพื้นที่ทางภูมิศาสตร์ ออกเป็น 5 เขต ตามสถานที่ตั้งของโรงกลั่นที่ทำการผลิตสก็อตซ์ มอลท์ วิสกี้ตั้งอยู่ ได้แก่

1. ไฮแลนด์ สก็อตซ์ มอลท์ วิสกี้ (Highland Scotch Malt Whiskies)
2. โลว์แลนด์ สก็อตซ์ มอลท์ วิสกี้ (Lowland Scotch Malt Whiskies)
3. สเปนไซด์ สก็อตซ์ มอลท์ วิสกี้ (Speyside Scotch Malt Whiskies)
4. ไอส์เลย์ สก็อตซ์ มอลท์ วิสกี้ (Islay Scotch Malt Whiskies)
5. แคมเบลทาวน์ สก็อตซ์ มอลท์ วิสกี้ (Campbel Town Scotch Malt Whiskies)

ส่วน สก็อต เกรน วิสกี้ ไม่มีการผลิตที่ใดก็ได้ในประเทศสกอตแลนด์ แต่ต้องผลิตในสกอตแลนด์

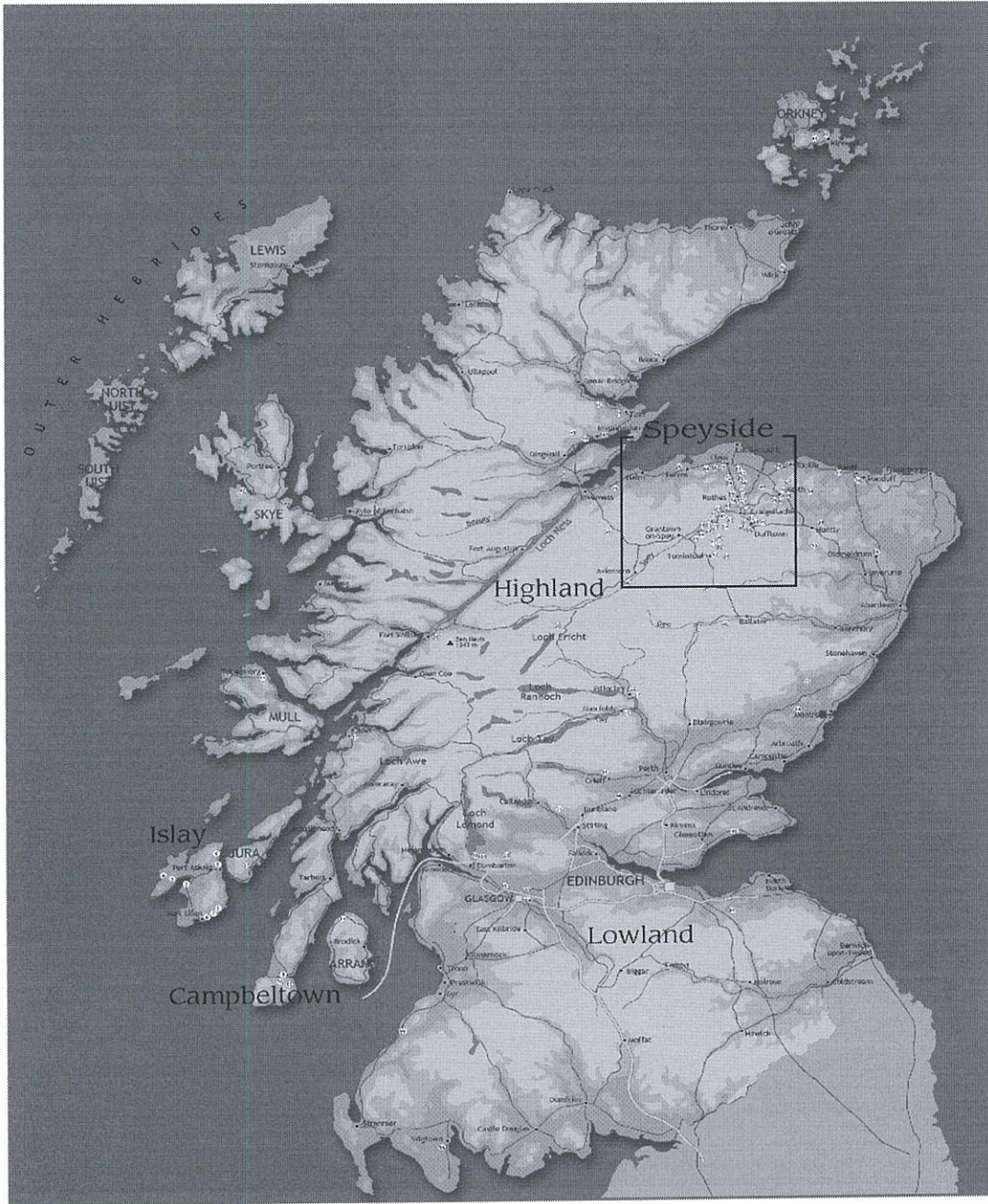
(8) เงื่อนไขที่นายทะเบียนกำหนดตามมาตรา 15

ผู้ขอขึ้นทะเบียนต้องมีหนังสือแจ้งต่อนายทะเบียน หากภายหลังปรากฏว่าสิ่งบ่งชี้ทางภูมิศาสตร์ “สก็อตซ์ วิสกี้ (Scotch Whisky)” ไม่ได้รับความคุ้มครองตามกฎหมายของประเทศสกอตแลนด์อีกต่อไปแล้ว

(9) การพิสูจน์แหล่งกำเนิด

1. สก็อตซ์ วิสกี้ จะต้องมีการผลิตในประเทศสกอตแลนด์เท่านั้น
2. หากมีการปิดฉลากระบุอายุของสก็อตซ์ วิสกี้ อายุที่ระบุจะต้องเป็นอายุของวิสกี้อายุที่น้อยที่สุดในการผสมนั้น

แผนที่แสดงแหล่งภูมิศาสตร์ สก๊อตวิสกี (Scotch Whisky)



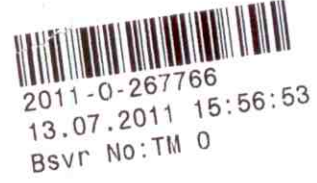
ขอบเขตพื้นที่การผลิตสก๊อตวิสกีทั้งหมด ต้องผลิตในประเทศสก๊อตแลนด์ โดยสก๊อต มอลท์ วิสกี แบ่งได้

เป็น 5 เขต ตามพื้นที่ทางภูมิศาสตร์ในประเทศสก๊อตแลนด์ ซึ่งโรงกลั่นที่ทำการผลิตสก๊อต มอลท์ วิสกี ตั้งอยู่

รายละเอียดตามแผนที่ ได้แก่

1. ไฮแลนด์ สก๊อต มอลท์ วิสกี (Highland Scotch Malt Whiskies)
2. โลว์แลนด์ สก๊อต มอลท์ วิสกี (Lowland Scotch Malt Whiskies)
3. สเปย์ไซด์ สก๊อต มอลท์ วิสกี (Speyside Scotch Malt Whiskies)
4. ไอส์เลย์ สก๊อต มอลท์ วิสกี (Islay Scotch Malt Whiskies)
5. แคมเบลทาวน์ สก๊อต มอลท์ วิสกี (Campbeltown Scotch Malt Whiskies)

T.C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ
Markalar Dairesi Başkanlığı



Sayı : B.14.1.TPE.0.11.00/ C2008/025
Konu : Coğrafi İşaret Tescil Belgesi

Melike AKSOY
(AKSOY DANISMANLIK GIDA TEKSTİL İTH. İHR. TIC. LTD. STL.)

Necatibey Cad. Sezenler Sok. 2/21 Sıhhiye ANKARA

İlgi: C 2008/025 kod numaralı coğrafi işaret başvurunuz.

150 sayı ile tescil edilen "Scotch Whisky (İskoç Viskisi)" ibareli coğrafi işaret başvuruza ait tescil belgesi ekte gönderilmektedir.

Tescil edilen coğrafi işaretin kullanımının denetimine ait raporların her on yılda bir Enstitüye ibrazı, Coğrafi İşaretin Korunması Hakkındaki 555 sayılı Kanun Hükmünde Kararname (KHK) nin Yönetmeliğinin 14 ncü maddesi gereğidir.

Denetim işleminin gereği gibi yerine getirilmemesi ve Sicildeki bilgileri doğrulamaması halinde, 555 sayılı KHK'nin 20 nci ve Yönetmeliğin 14 üncü maddeleri uyarınca coğrafi işaret tesciline ilişkin sicil kaydının silineceği hususunda bilgilerinizi ve gereğini rica ederim.

Mustafa DALKIRAN
Enstitü Başkanı a.
Markalar Dairesi Başkanı

Ek: 1 adet tescil belgesi



T. C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

COĞRAFI İŞARET TESCİL BELGESİ

Tescil No : 150
Başvuru Tarihi : 02.06.2008
Başvuru No : C2008/025
Yayın Tarihi : 06.11.2010
Türü : Menşe Adı
Başvuru Sahibi : The Scotch Whisky Association
Başvuru Sahibinin Adresi : 20 Atholl Crescent, Edinburgh, EH3 8HF, İskoçya,
BİRLEŞİK KRALLIK
Ürünün Adı : Viski
Coğrafi İşaret : Scotch Whisky (İskoç Viskisi)
Kullanım Biçimi : Markalama
Coğrafi Sınırları : İskoçya
Diğer bilgiler ektedir.

Teknik özellikleri ve denetim biçimi ekte verilen coğrafi işaret, 06.11.2010 tarihli ve 27751 sayılı Resmi Gazetede ilan edilmiş olup, 555 sayılı Coğrafi İşaretlerin Korunması Hakkındaki Kanun Hükmünde Kararnamenin 12 nci maddesi gereğince 02.06.2008 tarihinden geçerli olmak üzere tescil edilmiştir.


Mustafa DALKIRAN
Enstitü Başkanı a.
Markalar Dairesi Başkanı

BỘ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ CHỈ DẪN ĐỊA LÝ

Số: 00023

Chỉ dẫn địa lý : SCOTCH WHISKY

Sản phẩm : Rượu mạnh

Người đăng ký : THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION

Tổ chức quản lý chỉ dẫn địa lý: THE SCOTCH WHISKY ASSOCIATION

Số đơn: 6-2008-00003

Ngày nộp đơn: 13.10.2008

Cấp theo Quyết định số: 2275/QĐ-SHTT, ngày: 19.11.2010

Có hiệu lực vô thời hạn kể từ ngày ký Quyết định.



CỤC TRƯỞNG

Trần Việt Hùng